श्री त्रिवेन्द्र सिंह रावत
माननीय मुख्यमंत्री
उत्तराखण्ड सरकार

Industrial Training Institute

श्री हरक सिंह रावत
माननीय मंत्री
कौशल विकास एवं सेवायोजन
उत्तराखण्ड सरकार

कौशल विकास एवं सेवायोजन विभाग

प्रशिक्षण प्रखण्ड, व्यावसायिक परीक्षा परिषद, देहरादून उत्तराखण्ड

शिल्पकार प्रशिक्षण योजना के अन्तर्गत

उत्तराखण्ड राज्य में स्थित राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में एन0सी0वी0टी0
मान्य व्यवसायों में प्रवेश हेतु विवरणिका (निःशुल्क)

विवरण पुस्तिका 2020

परिषद से पत्र व्यवहार का पता निदेशक, व्यावसायिक परीक्षा परिषद, राजकीय आई0टी0आई0 (युवक)
परिसर निरंजनपुर, माजरा देहरादून (उत्तराखण्ड)

फोन नं0: +91 93113 24542 Website: www.vpputtarakhand.in

ऑनलाईन आवेदन करने की तिथिः–21.08.2020, ऑनलाईन आवेदन करने की अन्तिम तिथिः–10.09.2020

उत्तराखण्ड राज्य

कौशल विकास एवं सेवायोजन विभाग प्रशिक्षण प्रखण्ड

कौशलम् बलम्

सचिव

डॉ0 रंजीत कुमार सिन्हा,
(आई.ए.एस.)

निदेशक

डॉ0 आर राजेश कुमार,
(आई.ए.एस.)

प्रशिक्षण एवं सेवायोजन निदेशालय
आई0टी0आई0 हल्द्वानी परिसर
रामपुर रोड हल्द्वानी उत्तराखण्ड
फोन न0 05946–234866 / 235659

व्यावसायिक परीक्षा परिषद
आई0टी0आई0 देहरादून (युवक) परिसर
निरंजनपुर, माजरा देहरादून (उत्तराखण्ड)
फोन न0 +91 89790 77558

Email
vpp_dehradun@yahoo.com
giti.uk.admission@dteu.in

Help Line No
+91 93113 24542

उत्तराखण्ड राज्य

डॉ. हरक सिंह रावत
मंत्री
वन एवं वन्य जीव, पर्यावरण एवं
ठोस अपशिष्ट निवारण, श्रम सेवायोजन,
कौशल विकास, आयुष एवं आयुष शिक्षा

विधान सभा भवन उत्तराखंड
कक्ष सं0: 07

''संदेश''

मुझे अपार हर्ष हो रहा है कि उत्तराखण्ड राज्य के प्रशिक्षण विभाग के अन्तर्गत N.C.V.T मान्यता प्राप्त विभिन्न राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों के विभिन्न व्यवसायों में कोविड–19 के कारण परिवर्तित परिस्थितियों में मात्र आनलाईन आवदेन पत्र प्राप्त करते हुये प्रवेश की कार्यवाही सम्पादित की जा रही है। ये प्रयास न केवल सुरक्षा की दृष्टि से महत्वपूर्ण है बल्कि प्रवेश प्रक्रिया में नवीनतम तकनीक के सम्मिश्रण से आटोमेशन के प्रारम्भ तथा प्रक्रिया को पारदर्शी रखने व सूचना को सम्बन्धितों हेतु सुलभ कराये जाने की दिशा में सार्थक पहल है।

कौशल एवं नव विचार शाश्वत् हैं एवं समाज तथा राष्ट्र इससे अंकुरित होकर समृद्ध होते हैं। इन्हीं तथ्यपरक आवश्यकताओं के दृष्टिगत युवा वर्ग को कुशल एवं तकनीक सम्पन्न बनाने के लिये 09 नवम्बर 2000 को नवोदित राज्य उत्तराखण्ड गठन के समय 63 राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान संचालित थे। राज्य के युवाओं के कौशल विकास में वृद्धि कर रोजगार /स्वरोजगार हेतु प्रशिक्षण प्रदान किये जाने हेतु राज्य में 88 भारत सरकार से मान्यता प्राप्त संस्थान संचालित किये जा रहे हैं।

राज्य के इन राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में राष्ट्रीय व्यवसायिक प्रमाण पत्र के लिये विभिन्न व्यवसायों में प्रवेश हेतु अभ्यर्थियों को निःशुल्क विवरणिका उपलब्ध कराने की कार्यवाही की जा रही है।

इन संस्थानों में प्रवेश पश्चात गुणवत्ता युक्त प्रशिक्षण प्रदान किये जाने के लिये प्रशिक्षण विभाग पूर्णतया तत्पर रहेगा।

मैं समस्त प्रवेशित अभ्यर्थियों का प्रशिक्षण अवधि तथा उसके पश्चात उनके उज्जवल भविष्य की मंगलमय कामना करता हूँ।

(डॉ. हरक सिंह रावत)

Skill India
कौशल भारत - कुशल भारत

उत्तराखण्ड राज्य की विषम भौगोलिक परिस्थितियॉ एवं राज्य में सीमित औद्योगिक विकास को दृष्टिगत रखते हुये राज्य के युवाओं का कौशल विकास कर कुशल कारीगर के रूप में प्रशिक्षित किया जाना अति आवश्यक है। इससे राज्य के युवाओं को औद्योगिक रोजगार के अवसर सुलभ होते है और उनको स्वरोजगार के लिये भी प्रेरित किया जा सकता है ताकि राज्य के प्रत्येक परिवार की आर्थिक स्थिति मजबूत हो एवं राज्य से पलायन को भी रोका जा सके। इस प्रकार राज्य में स्थापित औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों का मुख्य उद्देश्य युवाओं/स्कूल छोड़ चुके लोगों को व्यवस्थित प्रशिक्षण प्रदान करके उद्योगों के लिये कुशल कारीगर उपलब्ध कराना एवं सभी शिक्षित युवाओं का कौशल विकास (Skill Development) करके औद्योगिक रोजगार व स्वरोजगार के अधिक से अधिक अवसर उपलब्ध कराना है।

औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में शिल्पकार प्रशिक्षण योजना (Craftsman Training Scheme) के अन्तर्गत विभिन्न रोजगारपरक इंजीनियरिंग एवं नॉन इंजीनियरिंग व्यवसायों में प्रशिक्षण दिया जाता है। प्रशिक्षण प्राप्त अभ्यर्थियों को कुशल कारीगर के रूप में राष्ट्रीय व्यावसायिक प्रशिक्षण शैक्षणिक परिषद (National Council for Vocational Education Training) से मान्यता प्राप्त राष्ट्रीय व्यावसायिक प्रमाण पत्र (National Trade Certificate) उपलब्ध कराया जाता है। औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में विभिन्न व्यवसाय हेतु प्रशिक्षण की अवधि एक वर्ष से लेकर दो वर्ष तक होती है और प्रवेश हेतु शैक्षिक अर्हता 8वीं से लेकर 10वीं उत्तीर्ण तक होती है, जो कि विभिन्न व्यवसायों में प्रशिक्षण की अपेक्षाओं पर निर्भर करता है। इन संस्थानों में राष्ट्रीय व्यावसायिक प्रशिक्षण शैक्षणिक परिषद द्वारा National Skill Qualification Frame Work (NSQF) संरेखित निर्धारित लेवल 4–5 तक के पाठयक्रम के अनुसार प्रशिक्षण दिया जा रहा है।

09 नवम्बर 2000 को नवोदित राज्य उत्तराखण्ड गठन के समय प्रदेश में 63 राजकीय आई0टी0आई0 संचालित थे। राज्य के युवाओं के कौशल विकास में वृद्धि कर रोजगार/स्वरोजगार हेतु प्रशिक्षण प्रदान किये जाने एवं जनमानस की मांग को दृष्टिगत रखते हुये सम्पूर्ण भारत वर्ष में कुल जनसंख्या के सापेक्ष स्थापित रा0औ0प्र0संस्थानों के औसत से कही अधिक राज्य में 88 राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान, राष्ट्रीय व्यावसायिक प्रशिक्षण शैक्षणिक परिषद (NCVET) भारत सरकार नई दिल्ली से मान्यता प्राप्त हैं। वर्तमान में 89 निजी औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान भी युवाओं को विभिन्न व्यवसायों में प्रशिक्षण प्रदान कर उनके कौशल विकास में अपनी महत्वपूर्ण भूमिका निभा रहे हैं। इसी प्रकार 06 राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान समाज कल्याण/जनजाति कल्याण विभाग द्वारा संचालित किये जा रहे हैं। इस प्रकार राज्य के प्रत्येक व्यक्ति को तकनीकी शिक्षा के अवसर सुलभ कराने का प्रयास किया जा रहा है। उत्तराखण्ड के साथ–साथ सम्पूर्ण भारत वर्ष में NCVET मान्य संस्थान, व्यवसायों, उनमें स्वीकृत सीट एवं प्रवेशित प्रशिक्षार्थियों के सम्बन्ध में भारत सरकार द्वारा संचालित पोर्टल ncvt.mis.gov.in पर अत्यावधिक सूचनाएँ उपलब्ध करायी जाती है।

विभागीय क्रियाकलाप – मील के पत्थर

1 1. रा0औ0प्र0संस्थान जगजीतपुर हरिद्वार में अत्याधुनिक वैल्डिंग लैब की स्थापना की गयी है। जिसमें नवीनतम वैल्डिंग तकनीकयुक्त आधुनिक मशीनों को स्थापित किया गया। इन मशीनों पर प्रशिक्षण प्राप्त कर प्रशिक्षार्थी राज्य तथा राज्य के बाहर स्थापित वैल्डिंग, मैन्युफैक्चरिंग तथा प्रोडक्शन क्षेत्र के औद्योगिक आस्थानों में ना केवल सुगमता से कार्य कर सकेगें वरन् स्वरोजगार की दिशा में भी कार्य कर सकते हैं।

2 राज्य के 25 राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानो में उद्योगों की आवश्यकता के अनुरूप विश्व स्तरीय प्रशिक्षण व्यवस्थायें प्रदान करने योग्य सुविधायें /फैकल्टी / परिवेश प्रदान किये जाने के लिये विभाग को एक महत्वांकाक्षी ''उत्तराखण्ड वर्कफोर्स डेवलपमेंट परियोजना'' को सफलतापूर्वक क्रियान्वित किया जा रहा है। राज्य के समस्त राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में कार्यरत् कार्मिकों को परिवर्तित औद्योगिक परिदृश्य के अनुसार तकनीक तथा प्रशिक्षण विधाओं में प्रशिक्षित किया जाना परियोजना का एक महत्वपूर्ण आयाम है।

3 परियोजना अन्तर्गत संस्थानो में प्रशिक्षणरत् प्रशिक्षार्थियों को औद्योगिक वातावरण/परिस्थितियों में वास्तविक कार्यानुभव के उद्देश्य से व्यवसाय से संबधित विभिन्न राजस्व अर्जन के क्रियाकलाप भी सम्पादित किये जा रहे हैं। संस्थानों की इन गतिविधियों को "Earn While You Learn" के रूप में भविष्य में विस्तारित किये जाने की कार्ययोजना है।

4 विश्वबैंक सहायतित स्ट्राईव (Skills Strengthening For Industrial Value Enhancement) योजना अन्तर्गत लगभग 1.50–2.50 करोड की प्रति संस्थान कार्ययोजना के साथ आच्छादित चार संस्थानों में मुख्यतः प्रशिक्षण हेतु आई टी तकनीक का प्रयोग, फैकल्टी डेवलेपमेन्ट, इन्डस्ट्रीयल लिंकेजेज को बेहतर बनाये जाने पर विशेष ध्यान दिया जाना प्रस्तावित है। साथ ही योजनान्तर्गत अतिरिक्त चार संस्थानों को सम्मिलित किये जाने हेतु प्रयास किये जा रहे हैं।

5 राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान राजपुर रोड देहरादून में मै0 हुडई मोटर्स, राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान देहरादून में मै0 वोल्वो मोटर्स, राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान हरिद्वार में मै0 मारूती उद्योग लिमिटेड तथा राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान हल्द्वानी में मै0 टोयोटा किर्लोस्कर मोटर्स लिमिटेड के सहयोग से कार्यशाला के उन्नयन / विस्तारीकरण का कार्य किया गया है। राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान राजपुर रोड देहरादून में मै0 एस्कोर्ट्स लिमिटेड, राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान हल्द्वानी /देहरादून में मै0 मारूती उद्योग लिमिटेड द्वारा टूल किट, मशीनरी आदि भी स्थापित किये गये हैं।

6 विभिन्न उद्योगों तथा प्रतिष्ठित प्रशिक्षण संस्थानों में वर्तमान में प्रशिक्षण के सम्बन्ध में चल रहे नवीनतम पद्धति, प्रक्रिया आदि की जानकारी प्रशिक्षार्थियों को प्रशिक्षण प्रदान करने के उद्धेश्य से एक महत्वपूर्ण आयाम है क्योंकि नवीनतम प्रशिक्षण की सूचना प्राप्त करने पर ही विभागीय प्रशिक्षण प्रदान करने की प्रक्रिया में आवश्यक परिवर्तन सम्भव हो पायेग. ा। इस क्रम में विभागीय अधिकारियों / कार्मिकों द्वारा विभिन्न उद्योगों/संस्थानों यथा मारूति उद्योग लि0, एस्कार्ट्स लि0, जे0सी0बी0 लि0, जे0 एस0 एम0 लि0 आदि तथा हिमाचल व महाराष्ट्र राज्य विभिन्न संस्थानों का भ्रमण किया गया जिससे प्राप्त जानकारी का उपयोग विभागीय हित में किया जायेगा।

7 राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान रूद्रप्रयाग में संस्थान के प्रशिक्षार्थियों की क्रियाशीलता के प्रदर्शन तथा आम दैनिक गतिविधियों में उनकी उपयोगिता के दृष्टिगत जिला प्रशासन के सहयोग से एक प्रदर्शनी का आयोजन किया गया जो कि अत्यन्त सफल रूप से सम्पादित की गयी।

8 विभाग के 43 संस्थानों में राष्ट्र के अग्रणी औद्योगिक घरानों यथा मै0 टाटा मोटर्स लिमिटेड, मै0 बजाज ऑटो लिमिटेड, मै0 हीरो मोटर कॉर्पोरेशन लिमिटेड, मै0 बी.एच.ई.एल., मै0 एन.एच.पी.सी., मै0 आई.टी.सी. आदि की अगुवाई में भारत सरकार की पीपीपी योजना क्रियान्वित की जा रही है जिसमें संस्थान हेतु गठित आई.एम.सी. द्वारा अनुमोदित आई.डी.पी. (Institute Development Plan) के अनुसार संस्थान के विकास की कार्यवाही की जाती है। इस हेतु संस्थान की 20 प्रतिशत सीटों में आई.एम.सी. शुल्क के माध्यम से प्रवेश किये जाते है।

9 **आई.एस.ओ. प्रमाण पत्र :–** विभाग में कतिपय राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थान आई.एस.ओ. 29990:2010 प्रमाण पत्र धारक हैं जो कि एनसीवीटी भारत सरकार सम्बन्धन प्राप्त प्रशिक्षण प्रदान किये जाने के केन्द्रों की गुणवत्ता के प्रमाणीकरण के सम्बन्ध में है।

10 संस्थानों में आधारभूत सुविधाओं का अच्छा स्तर सुनिश्चित किया जा रहा है जिसमें छात्रावास, कक्षायें / कार्यशाला, स्टाफ रूम तथा स्मार्ट क्लास रूम प्रमुख हैं

प्रवेश हेतु अनिवार्यताः–

(क) ऐसे अभ्यर्थी जिन्होने व्यवसाय की निर्धारित शैक्षिक अर्हकारी परीक्षा उत्तराखण्ड में स्थित मान्यता प्राप्त शिक्षण संस्थानों से उत्तीर्ण की हों।

या

(ख) ऐसे अभ्यर्थी जिन्होंने व्यवसाय की निर्धारित शैक्षिक अर्हकारी परीक्षा उत्तराखण्ड से बाहर किसी अन्य प्रदेश से उत्तीर्ण की हो किन्तु वो उत्तराखण्ड के स्थायी निवासी हों।

प्रवेश हेतु आयु सीमा– 01 अगस्त 2020 को अभ्यर्थी की न्यूनतम आयु 14 वर्ष से कम नहीं होनी चाहिए। इस प्रकार अभ्यर्थी का जन्म दिनांक 31–07–2006 के बाद न हुआ हो। अभ्यर्थी हेतु की अधिकतम आयु का कोई प्रतिबन्ध नहीं होगा। न्यूनतम आयु सीमा में किसी प्रकार की छूट अनुमन्य नहीं होगी।

आवेदन शुल्क का विवरण :–

1. अनुसूचित जाति (SC) / अनुसूचित जनजाति (ST) / आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग (EWS) :– **रू0 250/–**
2. सामान्य और अन्य पिछडा वर्ग (ओबीसी) :– **रू0 450/–**

वर्तमान प्रशिक्षण सत्र 2020–21 हेतु प्रवेश प्रक्रिया ऑनलाईन की जानी है। ऐसे अभ्यर्थी जिन्हें ऑनलाईन आवेदन किये जाने के संबध में असुविधा हो वे अपने निकटवर्ती नोडल संस्थान में जाकर ऑनलाईन आवेदन भर सकते हैं। विभाग द्वारा राज्य के सभी नोडल संस्थानों में इस हेतु सुविधा केन्द्र स्थापित किये गये हैं।

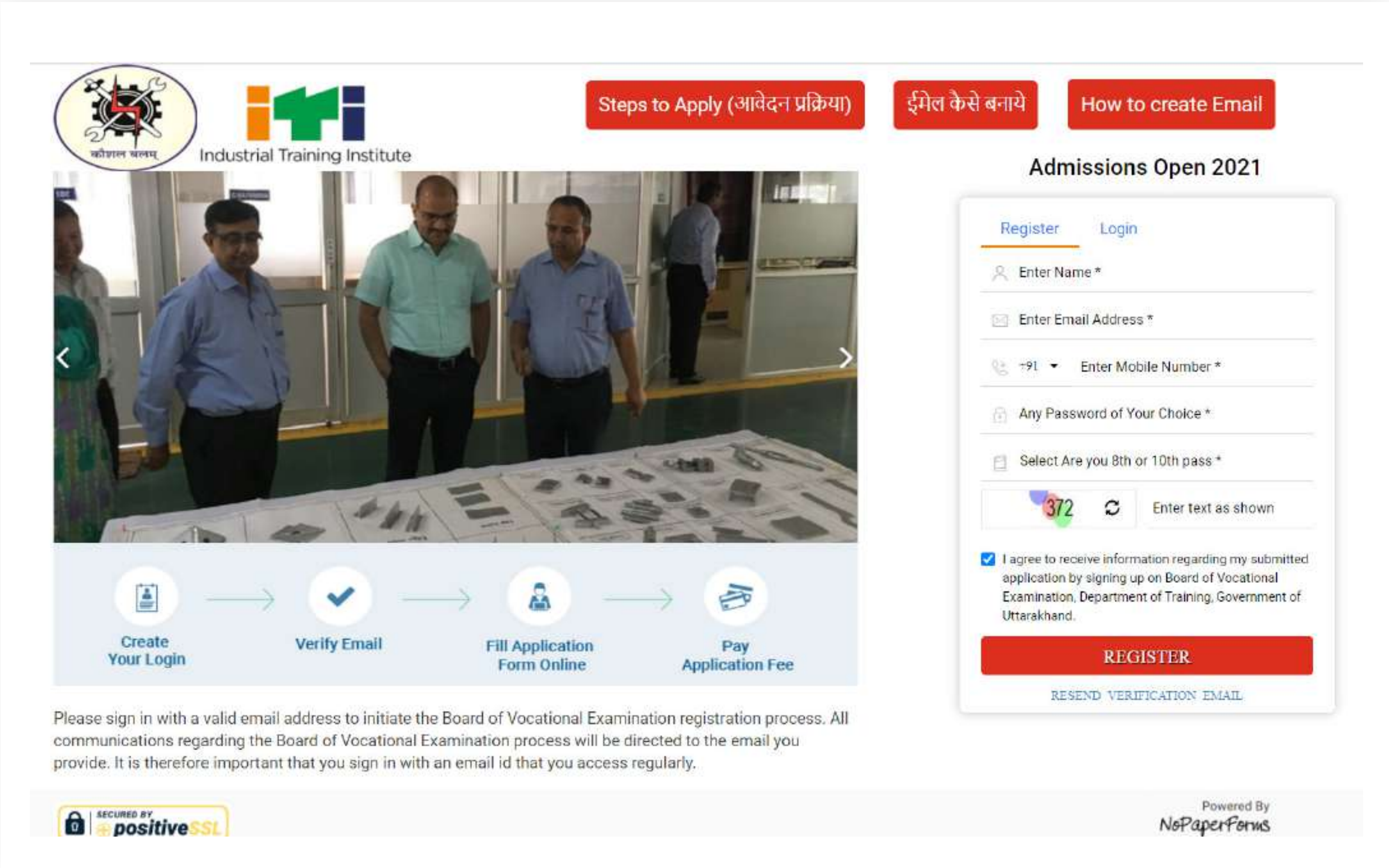
विवरण पुस्तिका भली–भाँति पढ़कर ही ऑन–लाइन आवेदन करें।

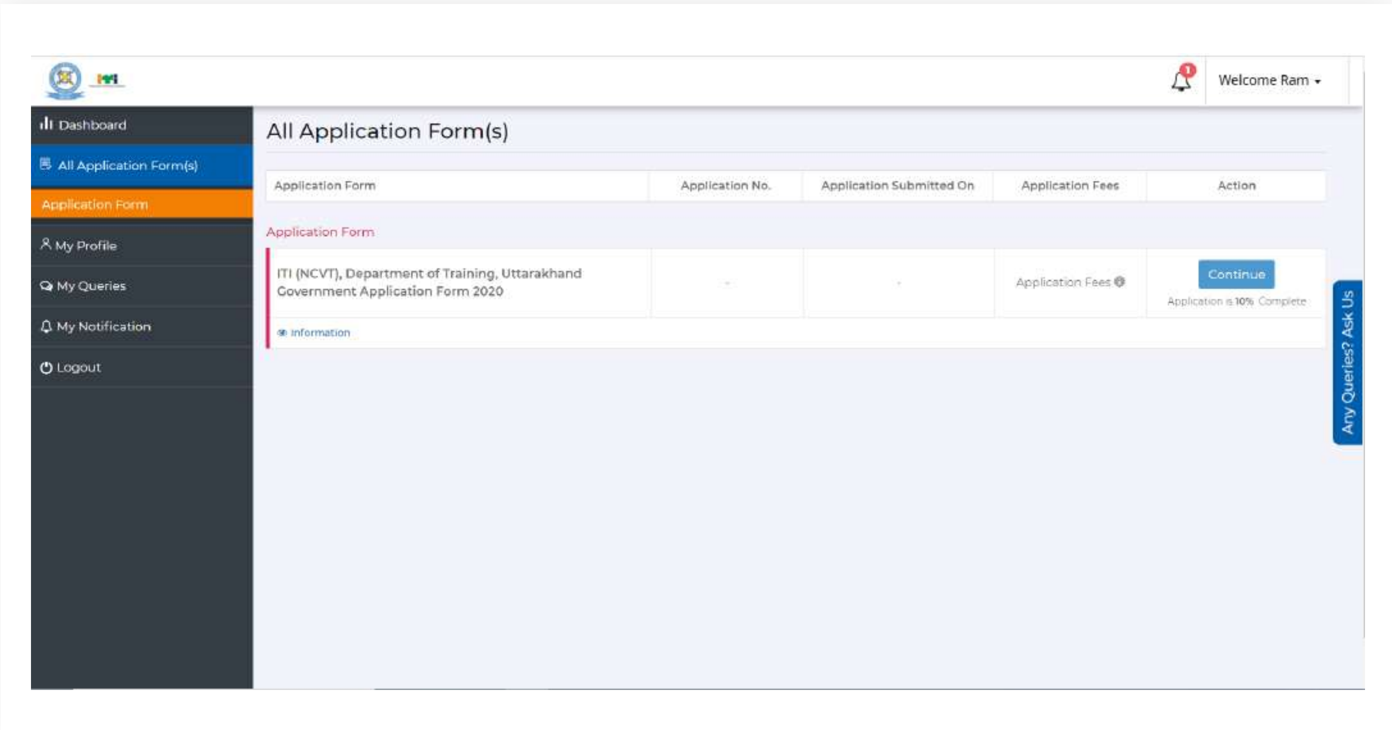
ऑनलाइन आवेदन पत्र भरने हेतु पंजीकरण की प्रकिया

ऑनलाइन आवेदन करने के लिए अभ्यर्थी को व्यावसायिक परीक्षा परिषद उत्तराखण्ड देहरादून की वेबसाइट http://www.vpputtarakhand.in अथवा www.uksdm.org को खोलना होगा। होम पेज पर प्रदर्शित लिंक **''आईटीआई सत्र 2020–21 में प्रवेश के लिये ऑनलाईन आवेदन करें''** को क्लिक कर ऑनलाईन आवेदन की प्रक्रिया प्रारम्भ होगी। इस हेतु एक नया वेब पेज खुलेगा जिस पर आवेदन प्रक्रिया, ईमेल कैसे बनायें आदि दिग्दर्शिकायें दी गयी हैं। प्रवेश प्रक्रिया 2021 हेतु अभ्यर्थी को पोर्टल पर पंजीकरण करना होगा जिसके लिये अभ्यर्थी का नाम, ईमेल आईडी, मोबाईल नम्बर, शैक्षिक योग्यता आदि विवरण भरने होंगें एवं साथ ही पंजीकरण हेतु एक पासवर्ड बनाना होगा। पंजीकरण हेतु ईमेल आईडी का होना अनिवार्य है, यदि किसी अभ्यर्थी की ईमेल आईडी पहले से न बनी हो तो उसे सर्वप्रथम अपनी ईमेल आईडी बनानी होगी जिसे वेब पेज पर दी गयी **'ईमेल कैसे बनाये'** पर क्लिक कर पूर्ण प्रक्रिया को समझा जा सकता है।

पंजीकरण हेतु वांछित प्रविष्टियों को भरने के उपरान्त रजिस्टर (REGISTER) पर क्लिक करें। तत्काल अभ्यर्थी द्वारा भरी गयी ईमेल आईडी पर एक वेरिफिकेशन (VERIFICATION) लिंक ईमेल द्वारा प्रेषित किया जायेगा एवं दिये गये मोबाईल नम्बर पर भी एसएमएस प्रेषित किया जायेगा जिसमें अभ्यर्थी की ईमेल आईडी एवं पासवर्ड की सूचना होगी।

अभ्यर्थी को अपनी ईमेल को खोलकर दिये गये लिंक को वेलिडेट ईमेल (VALIDATE EMAIL) पर जाकर वेरिफाई (VERIFY) करना होगा। इसके पश्चात अभ्यर्थी को डैशबोर्ड प्रदर्शित होगा जिसमें Application form पर जाकर Apply Now पर क्लिंक करेगें।





ऑनलाईन आवेदन पत्र भरने की विधिः—

1 **Eligbility criteria (शैक्षणिक अर्हता)** :— यदि अभ्यर्थी ने हाईस्कूल/व्यवसायवार शैक्षणिक अर्हता उत्तराखण्ड स्थित किसी विद्यालय से प्राप्त की हो तो **Yes** का चयन करें अन्यथा **No** का चयन करें।

2 **Are you a native of Uttarakhand (क्या आप उत्तराखण्ड के मूल/स्थायी निवासी हैं)** :— **Yes** अथवा **No** का चयन करें।

3 **Title** :— नाम के आगे **Mr., Mrs., Miss.** आदि का चयन करें।

4 **Applicant's Name (अभ्यर्थी का नाम)** :— इस कॉलम में अभ्यर्थी अपने नाम को अंग्रेजी के बडे अक्षरों में उसी प्रकार लिखें जैसा की हाईस्कूल अथवा समकक्ष प्रमाणपत्र में अंकित है। नाम, मध्य नाम व उपनाम के बीच में एक स्थान खाली रखें। नमूने में अभ्यर्थी का नाम **RAM KUMAR SINGH** है।

5 **Father's Name (पिता का नाम)** :— इस कॉलम में अभ्यर्थी अपने पिता के नाम को अंग्रेजी के बडे अक्षरों में उसी प्रकार लिखें जैसा की हाईस्कूल अथवा समकक्ष प्रमाणपत्र में अंकित है। नाम, मध्य नाम व उपनाम के बीच में एक स्थान खाली रखें। नाम से पहले 'श्री' ना लगायें। नमूने में अभ्यर्थी के पिता का नाम **SURESH SINGH** है।

6 **Mother's Name (माता का नाम)** :— इस कॉलम में अभ्यर्थी अपनी माता के नाम को अंग्रेजी के बडे अक्षरों में उसी प्रकार लिखें जैसा कि हाईस्कूल अथवा समकक्ष प्रमाणपत्र में अंकित है। नाम, मध्य नाम व उपनाम के बीच में एक स्थान खाली रखें। नाम से पहले 'श्रीमती' ना लगायें। नमूने में अभ्यर्थी की माता का नाम **SUNITA DEVI** है।

7 **Email Address (ईमेल आईडी)** :— पंजीकरण प्रक्रिया के समय दर्ज की गयी ईमेल आईडी स्वतः ही इस कॉलम में अंकित हो जायेगी।

8 **Mobile Number (मोबाईल नम्बर)** :— पंजीकरण प्रक्रिया के समय दर्ज किया गया मोबाईल नम्बर स्वतः ही इस कॉलम में अंकित हो जायेगा।

9 **Date of Birth (जन्मतिथि)** :— इस कॉलम में अभ्यर्थी अपनी जन्मतिथि उसी प्रकार लिखें जैसा की हाईस्कूल अथवा समकक्ष प्रमाणपत्र में अंकित है। तिथि के लिये सर्वप्रथम वर्ष का चयन करें तदोपरान्त महीना एवं अन्त में दिन/तिथि का चयन करें। नमूने में अभ्यर्थी की जन्मतिथि **01/01/1996** दर्शायी गयी है।

10 **Gender (लिंग)** :—- यदि आप पुरूष हैं तो पुरूष के विकल्प का चयन करें तथा यदि आप महिला अभ्यर्थी हैं तो महिला के विकल्प का चयन करें। ट्रांसजेन्डर का विकल्प भी उपलब्ध है।

11 **Reservation Category (आरक्षण वर्ग)** :— अभ्यर्थी अपने से सम्बन्धित आरक्षण वर्ग (क्षैतिज आरक्षण) का चयन करें।

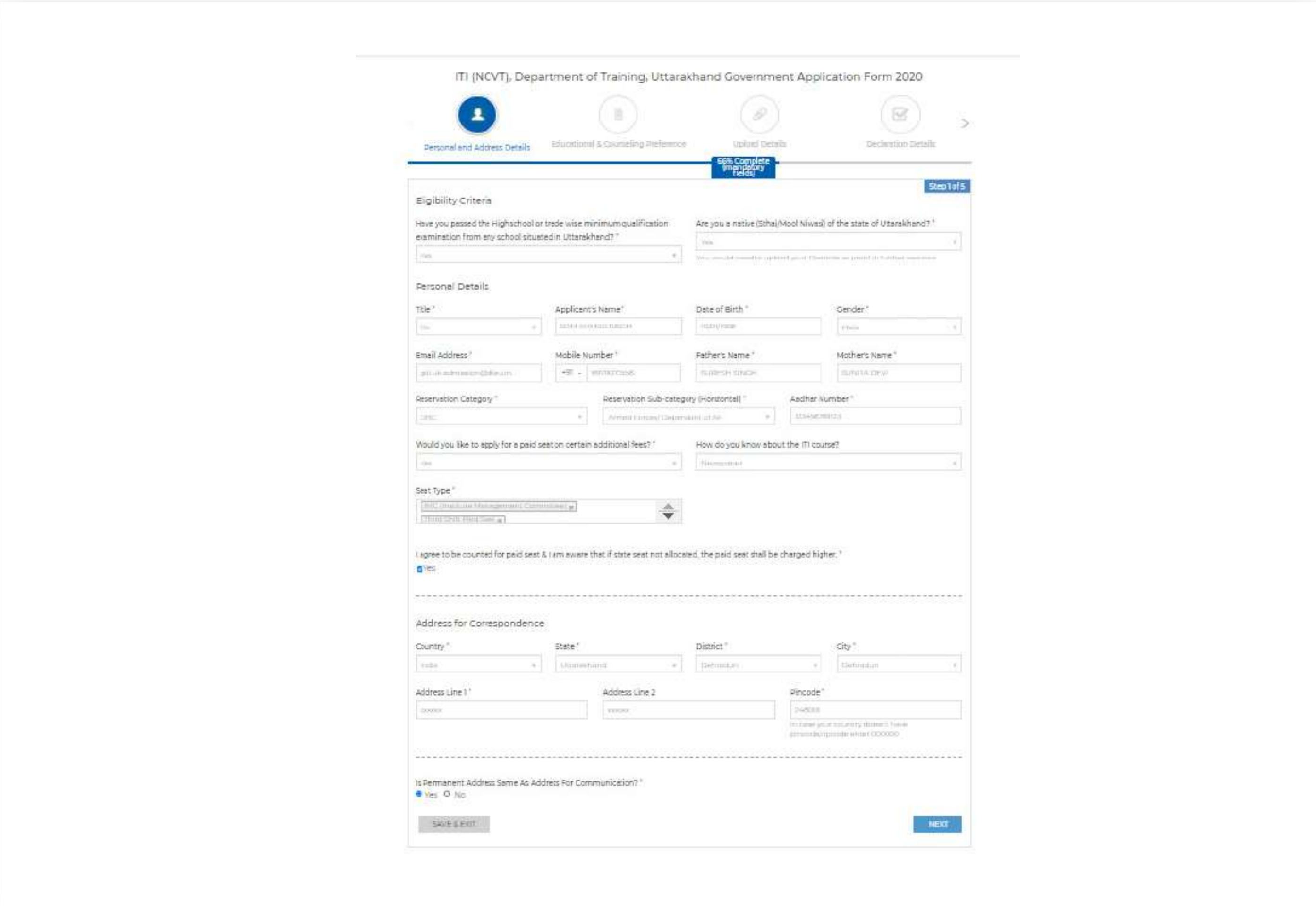
12 **Sub category (उपवर्ग)** :– अभ्यर्थी अपने से सम्बन्धित आरक्षण उपवर्ग (ऊर्ध्वाधर आरक्षण) का चयन करें। यदि अभ्यर्थी किसी भी उपवर्ग में नहीं आता है तो **Not Applicable** का चयन करें

13 **Aadhar Number (आधार संख्या)** :– इस कॉलम मे अभ्यर्थी अपने आधार नम्बर की प्रविष्टि करें।

14 **How do you know About ITI Course? (आईटीआई व्यावसाय के विषय में जानकारी का स्त्रोत)** :– अभ्यर्थी उपयुक्त विकल्प का चयन करें।

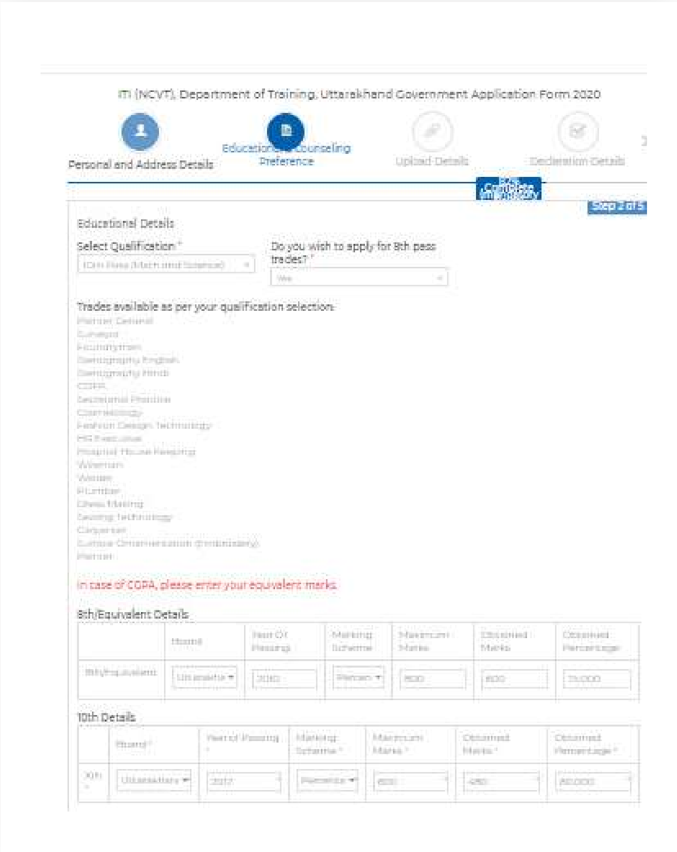
15 **Would you like to apply for a paid seat on certain additional fees (क्या आप अतिरिक्त शुल्क कर प्रवेश हेतु इच्छुक हैं) :– इस विकल्प में यदि अभ्यर्थी द्वारा Yes** का चयन किया जाता है तो अगली प्रविष्टि में उसे आईएमसी कोटा या स्ववित्तपोषित तृतीय शिफ्ट अथवा दोनों के चयन का विकल्प मिलेगा। राजकीय पूल की प्रवेश सीटों का अभ्यर्थी की मेरिट/विकल्प के आधार पर आवंटन ना होने की स्थिति में इस विकल्प में **Yes** का चयन करने वाले ऐसे अभ्यर्थियों को तृतीय शिफ्ट/आईएमसी सीट आंवटित की जा सकेगी तथा यदि अभ्यर्थी को उपरोक्त दोनों श्रेणियों में से किसी में प्रवेश आवंटित होता है तो इसके लिये उसे अतिरिक्त शुल्क देना होगा।

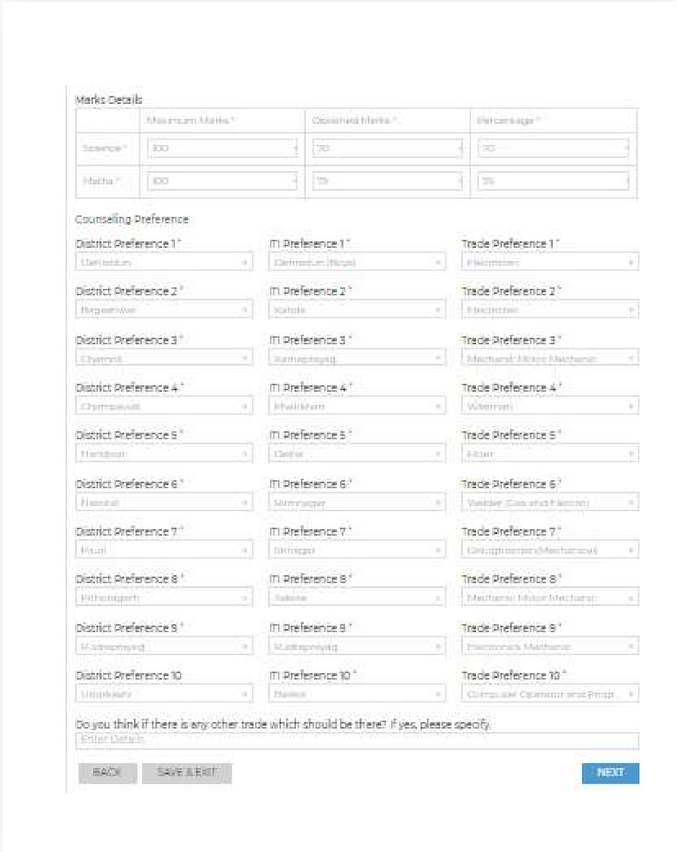
16 **Address for Correspondence (पत्र व्यवहार का पता)** :– अभ्यर्थी अपने पत्र व्यवहार का पता ऑनलाईन आवेदन में भरें। यदि अभ्यर्थी का पत्र व्यवहार का पता एवं स्थायी पता एक ही हो तो **Yes** का चयन करें अन्यथा **No** का चयन कर स्थायी पता भी अंकित करें।



17 **Educational Details (शैक्षिक योग्यता का विवरण)** :— इस कॉलम में अभ्यर्थी को अपनी शैक्षिक योग्यता का विवरण देना होगा एवं शैक्षणिक योग्यता के अनुरूप ही व्यवसाय अभ्यर्थी के प्रवेश हेतु उपलब्ध होगें। डीजीटी भारत सरकार द्वारा निर्धारित शैक्षिक योग्यता वाला अभ्यर्थी ही ऑनलाईन आवेदन भरने के योग्य होगा। अभ्यर्थी को क्रमशः 8वीं, 10वीं, 10वीं (विज्ञान एवं गणित विषयों के साथ) का विवरण ऑनलाईन आवेदन में भरना होगा। यदि अभ्यर्थी 10वीं के साथ साथ 8वीं उत्तीर्ण शैक्षणिक योग्यता वाले व्यवसायों हेतु भी आवेदन करना चाहता है तो निर्धारित चैक बॉक्स को **Yes** (✓) कर चयन करें। यदि अभ्यर्थी द्वारा 10वीं (विज्ञान एवं गणित विषयों के साथ) शैक्षणिक योग्यता का चयन किया जाता है तो उसे क्रमशः विज्ञान एवं गणित विषयों में प्राप्तांक/पूर्णांक का विवरण भी भरना होगा।

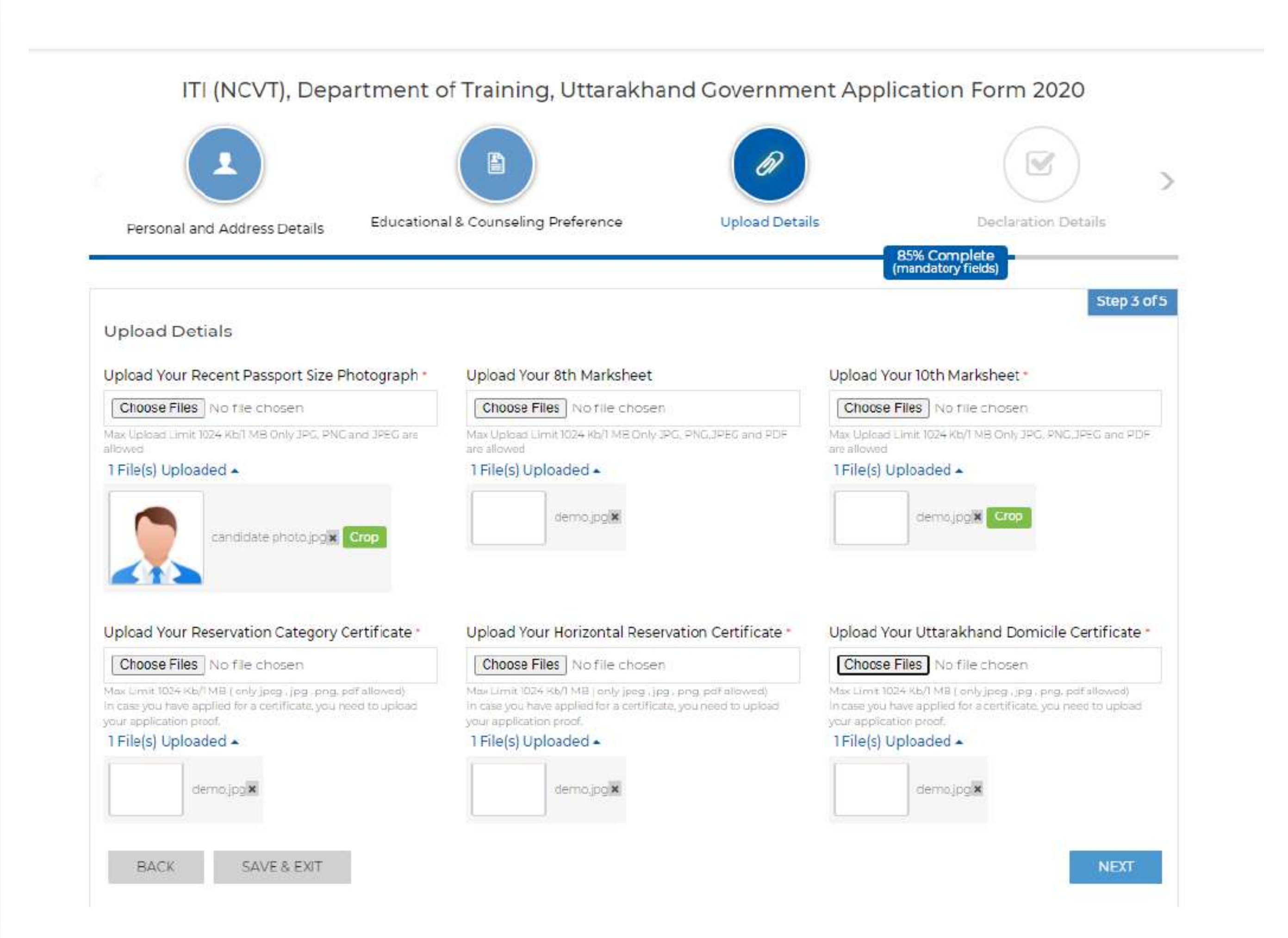
18 **Counselling Perference (काउन्सिलिंग हेतु वरीयता क्रम)** : ऑनलाईन आवेदन पत्र भरते समय अभ्यर्थी को जिलेवार, संस्थानवार, व्यवसायवार वरीयताक्रम में विकल्प लॉक/अंकित करने होगें। अभ्यर्थी की मैरिट/रैंक के अनुसार उसके द्वारा चुने गये विकल्पों के आधार पर अभ्यर्थी को सीट का आवंटन होगा। अभ्यर्थी द्वारा अधिकतम 10 विकल्प वरीयता क्रम में लॉक किये जा सकेंगें। अभ्यर्थी को केवल वही विकल्प प्रदर्शित होगें जिनकी वह शैक्षिक योग्यता रखता हो।





19 **Upload Details (अभ्यर्थी के अभिलेखों का ऑन लाईन अपलोड किया जाना)** :— अभ्यर्थी को अपनी नवीनतम पासपोर्ट फोटोग्राफ, 8वीं की अंकतालिका / प्रमाण पत्र, 10वीं की अंकतालिका / प्रमाण पत्र, आरक्षण वर्ग, उपवर्ग से सम्बन्धित प्रमाण पत्र, स्थायी निवास प्रमाण पत्र ऑनलाईन अपलोड करने होगें। अपलोड की जाने वाली फाईल का अधिकतम 1024 केबी (01 एमबी) की फाईल ही अपलोड की जा सकती है। यदि किसी अभ्यर्थी का अंकपत्र के अतिरिक्त

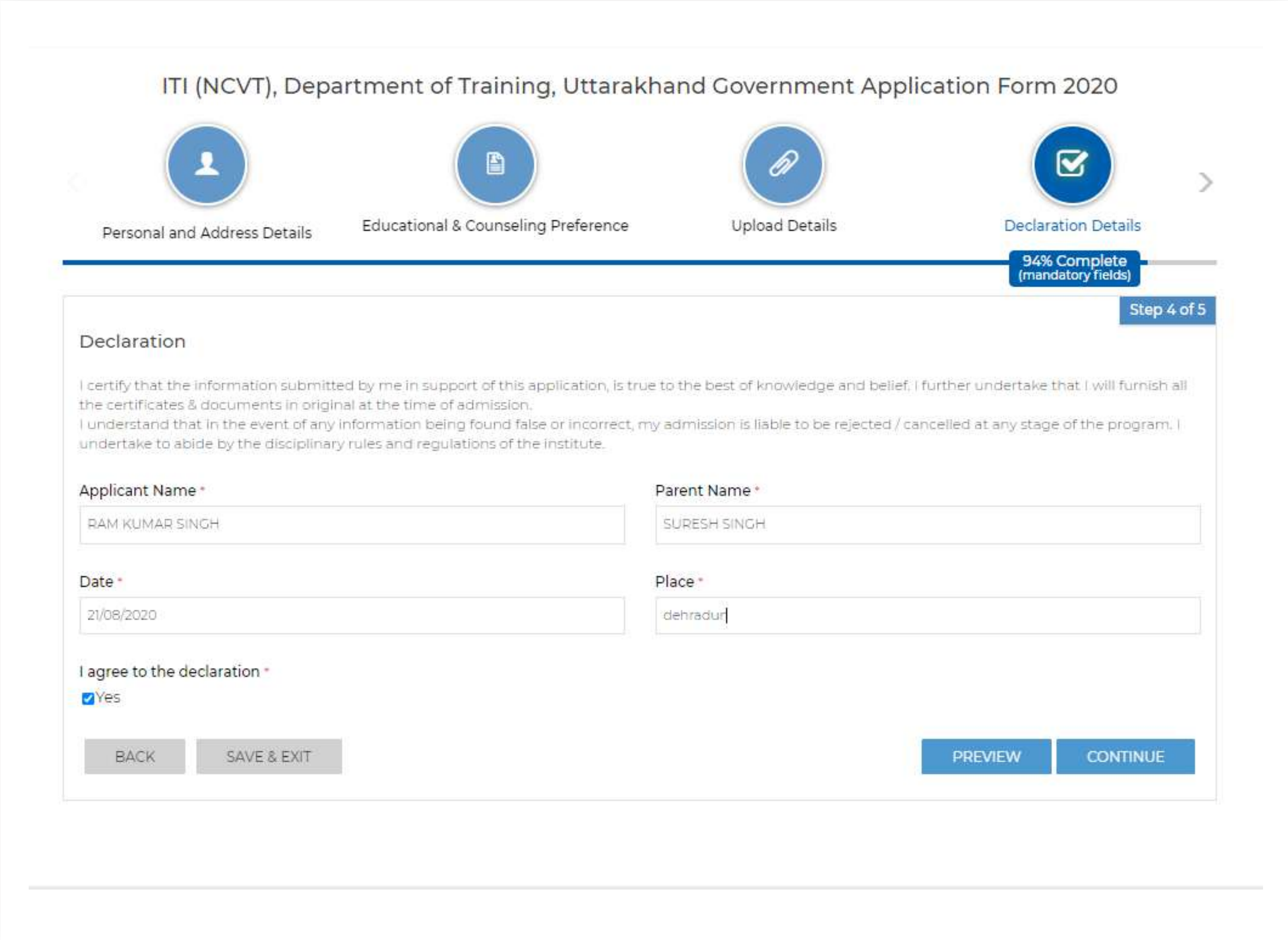
अन्य प्रमाणपत्र प्रक्रियाधीन हो तो इस प्रतिबन्ध के अधीन वह आवेदन हेतु पात्र होगा कि सीट का आवंटन होने के पश्चात् संबधित संस्थान में प्रवेश के समय उसके द्वारा उक्त प्रमाणपत्र मूलरूप में प्रस्तुत किया जायेगा।

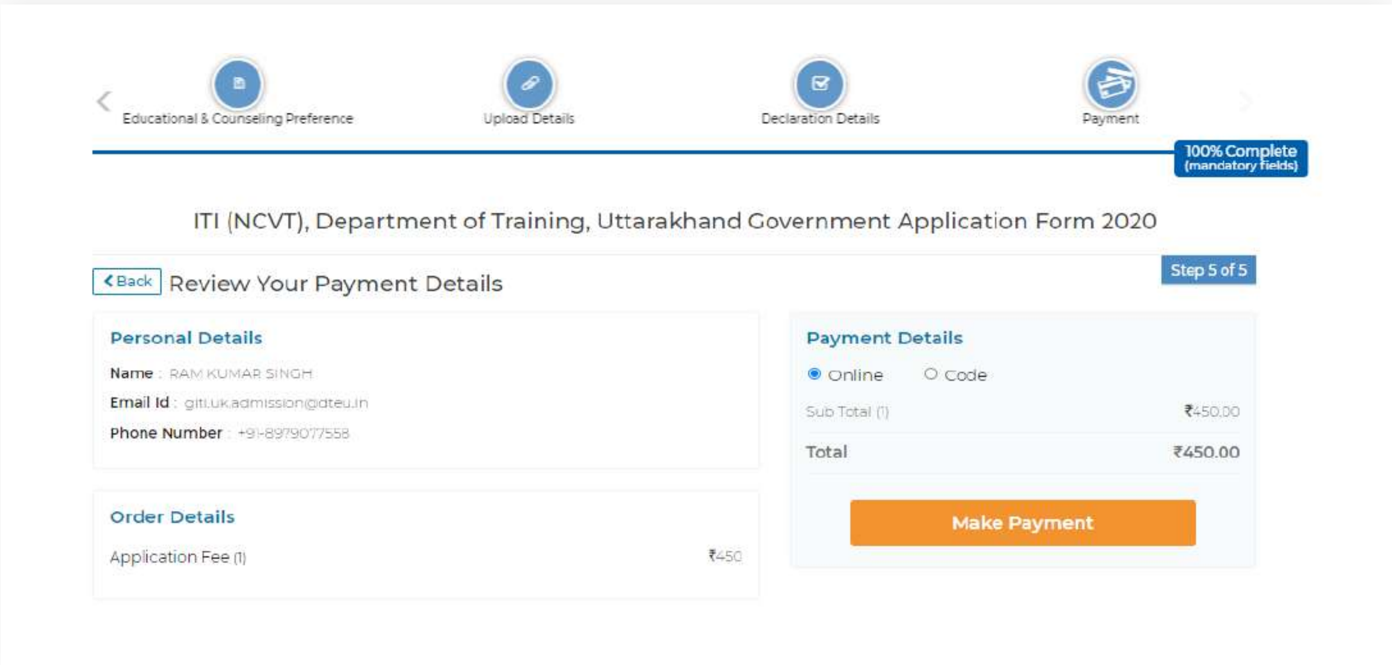


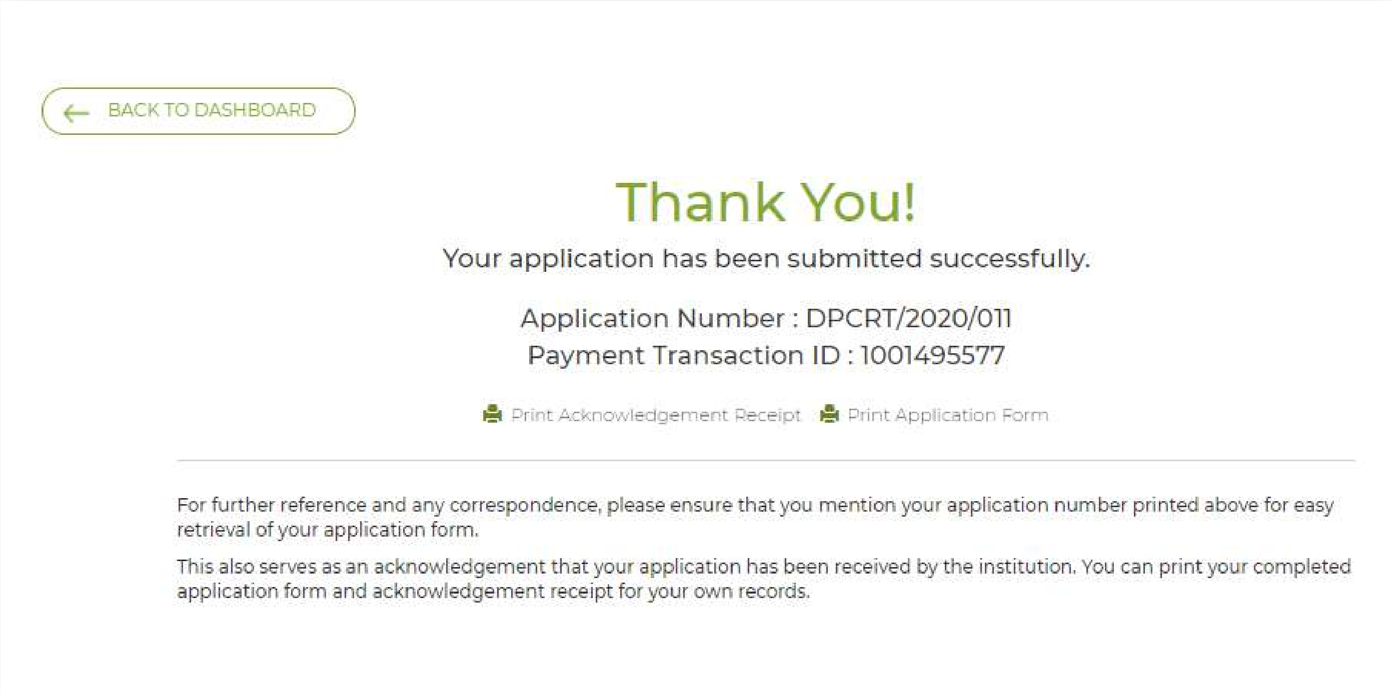
20 **Declaration** (घोषणा) :– आवेदन पत्र भरते समय अंत मे अभ्यर्थी को एक घोषणा पत्र भरना होगा जिसमें अभ्यर्थी का नाम, पिता का नाम, दिनांक एवं स्थान की प्रविष्टि करनी होगी। इसके पश्चात अभ्यर्थी अपने आवेदन का पूर्वावलोकन **(Preview)** कर उसके द्वारा अंकित की गयी समस्त प्रविष्टियों को भलीभॉति जॉच लें यदि किसी प्रकार की गलत प्रविष्टि अंकित हो गयी हो तो **Edit** ऑप्शन के द्वारा सुधार किया जा सकता है। आवेदन के **Submit** होने के उपरान्त किसी भी प्रकार का परिवर्तन नहीं किया जा सकेगा। सभी प्रविष्टियों की जांच के उपरान्त सही होने पर ही **Make Payment** ऑप्शन का चयन करें एवं निर्धारित आवेदन शुल्क का भुगतान ऑनलाईन बैकिंग, यूपीआई आदि विकल्पों के द्वारा करना होगा। भुगतान हो जाने के उपरान्त **Electronic Acknowledgement Reciept** एवं अभ्यर्थी द्वारा भरे आवेदन पत्र का प्रिंट आउट लिया जा सकेगा तथां शुल्क भुगतान, ऑनलाईन आवेदन जमा होने की सूचना अभ्यर्थी की ईमेल आईडी तथा मोबाईल नम्बर पर भी प्रेषित कर दिया जायेगा।

कोविड–19 के कारण भुगतान हेतु कैश हस्तान्तरण गतिविधि से इतर अन्य माध्यमों से भुगतान के निर्देश के कारण यह अपेक्षित है कि उपरोक्तानुसार भुगतान प्रक्रिया का पालन किया जाये। उपरोक्त माध्यमों से भुगतान में असुविधा होने

की स्थिति में संस्थान में आवेदन पत्र की धनराशि कैश जमा करवाकर एक यूनिक वाउचर कोड प्राप्त किया जा सकता है, जिसको कोड आप्शन में भरकर भुगतान किया जा सकता है।







उत्तराखण्ड राज्य के राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में संचालित व्यवसाय एवं उनकी प्रवेश क्षमता

वर्तमान में उत्तराखण्ड राज्य के विभिन्न रा0औ0प्र0संस्थानों में 30 इन्जीनियरिंग एवं नॉन इन्जीनियरिंग व्यवसायों में प्रशिक्षण प्रदान किया जा रहा है जिनमें प्रवेश हेतु व्यवसाय वार/संस्थानवार विवरण निम्नवत है :–

Serial No.	Name of District	Name of Government Industrial	1 Draughtsman (Mechanical)	2 Draughtsma (Civil)	3 Surveyor	4 Electrician	5 Electronics mechanic	6 Refrigeration and Air-Conditioning Technician	7 Instrument Mechanic	8 Fitter	9 Turner	10 machinist	11 Mechanic moror Vehicle	12 Wireman	13 Painter General	14 Welder (Gas and Electric)	15 Plumber	16 Carpenter	17 Mechanic Diseal	18 Mechanic Tractor	19 Stenographer and secretrial assistant (Hindi)	20 Stenographer and secretrial assistant (English)	21 Computer Operator and Programming Assistant	22 Information Communication Technology System Maintnence	23 Sewing Technology	24 Fashion Design Technology	25 Cosmetology	26 Mechanic Autobody Painting	27 Mechanic Autobody Repair	28 Foundryman	29 Mechanic Consumer Electronics applinces	30 Dress Making	Total
			10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	8th pass	8th pass	8th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	10th paas	10th pass (M&S)	8th pass	
1	Almora	Almora	16	19	19	32				16	16	16	19	16		16	19		19		19	19											261
		Almora (PPP)	4	5	5	8				4	4	4	5	4		4	5		5		5	5											67
		Almora (Women Unit)																			48				40								88
		Govt. ITI Brightend Cornor, Almora				16																			16								32
		Govt. ITI Brightend Cornor, Almora (PPP)				4																			4								8
		Syalde																					19										19
		Syalde (PPP)																					5										5
		Dhaulchhina																							20								20
		Jayanti								16											19		38		16								89
		Jayanti (PPP)								4											5		10		4								23
		Danya				16								16																			32
		Danya (PPP)				4								4																			8
		khoont				16																	19		16								51
		khoont (PPP)				4																	5		4								13
		Machhod				20																											20
		Binta																					24										24
2	Bageshwar	Kanda				16															19												35
		Kanda (PPP)				4															5												9

District wise ITI details of NCVT admission seats for 2020-21

Serial No.	Name of District	Name of Government Industrial	Trade Names																														Total
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
			10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	8th pass	8th pass	8th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	10th paas	10th pass (M&S)	8th pass	
			Draughtsman (Mechanical)	Draughtsma (Civil)	Surveyor	Electrician	Electronics mechanic	Refrigeration and Air-Conditioning Technician	Instrument Mechanic	Fitter	Turner	machinist	Mechanic moror Vehicle	Wireman	Painter General	Welder (Gas and Electric)	Plumber	Carpenter	Mechanic Diseal	Mechanic Tractor	Stenographer and secretrial assistant (Hindi)	Stenographer and secretrial assistant (English)	Computer Operator and Programming Assistant	Information Communication Technology System Maintnence	Sewing Technology	Fashion Design Technology	Cosmetology	Mechanic Autobody Painting	Mechanic Autobody Repair	Foundryman	Mechanic Consumer Electronics applinces	Dress Making	
3	Nainital	Haldwani (boys)				20		24		20	40	40		20		20	24				24							20	20				272
		Haldwani (Boys) - 3rd Shift/Self Financed				20				20																							
		Haldwani (Women)																			19		38		16								73
		Haldwani (Wom-en) (PPP)																			5		10		4								19
		Dhokane				16				16															32								64
		Dhokane (PPP)				4				4															8								16
		Tandi				16	19			16				16		32							38		32								169
		Tandi (PPP)				4	5			4				4		8							10		8								43
		Kaladhungi		24																					40								64
		Bhetalghat				16	19							16										19									70
		Bhetalghat (PPP)				4	5							4										5									18
		Bindukhatta								20						40																	60
		Bhowali					24																										24
		Ramnagar				32				32						16							38		16								134
		Ramnagar (PPP)				8				8						4							10		4								34

District wise ITI details of NCVT admission seats for 2020-21

Serial No.	Name of District	Name of Government Industrial	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Total
		Trade Names	Draughtsman (Mechanical)	Draughtsma (Civil)	Surveyor	Electrician	Electronics mechanic	Refrigeration and Air-Conditioning Technician	Instrument Mechanic	Fitter	Turner	machinist	Mechanic moror Vehicle	Wireman	Painter General	Welder (Gas and Electric)	Plumber	Carpenter	Mechanic Diseal	Mechanic Tractor	Stenographer and secretrial assistant (Hindi)	Stenographer and secretrial assistant (English)	Computer Operator and Programming Assistant	Information Communication Technology System Maintnence	Sewing Technology	Fashion Design Technology	Cosmetology	Mechanic Autobody Painting	Mechanic Autobody Repair	Foundryman	Mechanic Consumer Electronics applinces	Dress Making	
			10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	8th pass	8th pass	8th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	10th paas	10th pass (M&S)	8th pass	
4	Udham singh Nagar	Kashipur (boys)				20	24			20	20	20	24	20		20				20	24		24	24	20								280
		Kashipur (women)																			24					20	24						68
		Dineshpur				16	19			16				16	16	32									16								131
		Dineshpur (PPP)				4	5			4				4	4	8									4								33
		Gadarpur																			19				16								35
		Gadarpur (PPP)																			5				4								9
		Bazpur	16			16				16					16	32										32					19		147
		Bazpur (PPP)	4			4				4					4	8										8					5		37
		Jaspur				16				16						32							38										102
		Jaspur (PPP)				4				4						8							10										26
		Khatima								20						40																40	100
5	Champawat	Khetikhan				20								20																			40
		Champawat																							20								20
		Tanakpur				20	24			20			24								24				20	40							172
6	Pithoragarh	Pithoragarh		24		20	24	24		20			24			40					24			24									224
		Pithoragarh (Women Unit)																			24				20								44
		Pithoragarh - 3rd Shift/Self Financed				20																											
		Askote				20				20		20	24	20		40								24	20								188
		Dharchula				20																											20
		Raiagar				20																											20
		Jakhpuran								20																							20
		Munsyari				20																											20
		Pankhu								20																							20
		Bankot								20																							20

District wise ITI details of NCVT admission seats for 2020-21

Serial No.	Name of District	Name of Government Industrial	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	Total
			10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	8th pass	8th pass	8th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	10th paas	10th pass (M&S)	8th pass	
			Draughtsman (Mechanical)	Draughtsma (Civil)	Surveyor	Electrician	Electronics mechanic	Refrigeration and Air-Conditioning Technician	Instrument Mechanic	Fitter	Turner	machinist	Mechanic moror Vehicle	Wireman	Painter General	Welder (Gas and Electric)	Plumber	Carpenter	Mechanic Diseal	Mechanic Tractor	Stenographer and secretrial assistant (Hindi)	Stenographer and secretrial assistant (English)	Computer Operator and Programming Assistant	Information Communication Technology System Maintnence	Sewing Technology	Fashion Design Technology	Cosmetology	Mechanic Autobody Painting	Mechanic Autobody Repair	Foundryman	Mechanic Consumer Electronics applinces	Dress Making	
7	Dehradun	Dehradun (boys)	40	24		40		24	48	80	20	40	24	20	20	40	24				24	24											492
		Dehradun (Boys) - 3rd Shift/Self Financed				40				40			24																				
		Rajpur Road Dehradun				16				16			19		16	32		19															118
		Rajpur Road Dehradun (PPP)				4				4			5		4	8		5															30
		Rajpur Road Deh-radun - 3rd Shift/ Self Financed				20				20			24																				
		Dehradun (women)		24			24														24	24		24	60	40	48						268
		Kalsi				16	19			16						16	19								16								102
		Kalsi (PPP)				4	5			4						4	5								4								26
		Mussoorie				16																											16
		Mussoorie (PPP)				4																											4
		Vikasnagar		19		32		19		32																							102
		Vikasnagar (PPP)		5		8		5		8																							26
		Tyuni								20																							20

District wise ITI details of NCVT admission seats for 2020-21

Serial No.	Name of District	Name of Government Industrial	Trade Names																														Total
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
			10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	8th pass	8th pass	8th pass	10th pass (M&S)	10th pass (M&S)	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	8th pass	10th pass	10th pass	10th pass	10th pass (M&S)	10th paas	10th pass (M&S)	8th pass	
			Draughtsman (Mechanical)	Draughtsma (Civil)	Surveyor	Electrician	Electronics mechanic	Refrigeration and Air-Conditioning Technician	Instrument Mechanic	Fitter	Turner	machinist	Mechanic moror Vehicle	Wireman	Painter General	Welder (Gas and Electric)	Plumber	Carpenter	Mechanic Diseal	Mechanic Tractor	Stenographer and secretrial assistant (Hindi)	Stenographer and secretrial assistant (English)	Computer Operator and Programming Assistant	Information Communication Technology System Maintnence	Sewing Technology	Fashion Design Technology	Cosmetology	Mechanic Autobody Painting	Mechanic Autobody Repair	Foundryman	Mechanic Consumer Electronics applinces	Dress Making	
8	Haridwar	Haridwar	20			20	24			20	20					20					24		24							24			196
		Khanpur								16																							16
		Khanpur (PPP)								4																							4
		Narsan								16																							16
		Narsan (PPP)								4																							4
		Sikroda				20																											20
		Laksar								20																							20
		Vishisht Haridwar				16				16	16					32																	80
		Vishisht Haridwar (PPP)				4				4	4					8																	20
		Delna				16				16																							32
		Delna (PPP)				4				4																							8
		Pirankaliyar				16	19									32					19				16								102
		Pirankaliyar (PPP)				4	5									8					5				4								26
9	Rudraprayag	Rudraprayag				16	19			16				16		32					19												118
		Rudraprayag (PPP)				4	5			4				4		8					5												30
		Ukhimath																							20								20
10	Chamoli	Karnaprayag					19						19								19												57
		Karnaprayag (PPP)					5						5								5												15
		Nandasain								20						20																	40
		Gopeshwar				16															19		38		16								89
		Gopeshwar (PPP)				4															5		10		4								23
		Tapovan				16							19										19										54
		Tapovan (PPP)				4							5										5										14
		Pokhari				20				20																							40
		Narayanbagar					24																										24

District wise ITI details of NCVT admission seats for 2020-21

Serial No.			11										
Name of District			Pauri										
Name of Government Industrial			Srinagar	Dugadda	Dugadda (PPP)	Lower Bazzar Srinagar	Lower Bazzar Srinagar (PPP)	Saldmahadev	Saldmahadev (PPP)	Pokhra	Kotdwar	Kotdwar (PPP)	Ekeshwar
1	10th pass (M&S)	Draughtsman (Mechanical)	20										
2	10th pass (M&S)	Draughtsma (Civil)	24	19	5			19	5	24			
3	10th pass	Surveyor											
4	10th pass (M&S)	Electrician	20	16	4			16	4	20			
5	10th pass (M&S)	Electronics mechanic		19	5						19	5	
6	10th pass (M&S)	Refrigeration and Air-Conditioning Technician											
7	10th pass (M&S)	Instrument Mechanic											
8	10th pass (M&S)	Fitter	40	16	4			16	4	20	16	4	20
9	10th pass (M&S)	Turner	20										
10	10th pass (M&S)	machinist	20										
11	10th pass (M&S)	Mechanic moror Vehicle	24	19	5								
12	8th pass	Wireman	20	16	4			16	4				
13	10th pass	Painter General											
14	8th pass	Welder (Gas and Electric)						32	8				
15	8th pass	Plumber	24			19	5						
16	8th pass	Carpenter											
17	10th pass (M&S)	Mechanic Diseal											
18	10th pass (M&S)	Mechanic Tractor											
19	10th pass	Stenographer and secretrial assistant (Hindi)	24	19	5	19	5						
20	10th pass	Stenographer and secretrial assistant (English)	24										
21	10th pass	Computer Operator and Programming Assistant						19	5	24			
22	10th pass (M&S)	Information Communication Technology System Maintnence											
23	8th pass	Sewing Technology				16	4						
24	10th pass	Fashion Design Technology											
25	10th pass	Cosmetology											
26	10th pass	Mechanic Autobody Painting											
27	10th pass (M&S)	Mechanic Autobody Repair											
28	10th paas	Foundryman											
29	10th pass (M&S)	Mechanic Consumer Electronics applinces											
30	8th pass	Dress Making											
Total			260	124	32	54	14	118	30	88	35	9	20

Trade Names

District wise ITI details of NCVT admission seats for 2020-21

Serial No.	Name of District	Name of Government Industrial	1 Draughtsman (Mechanical) 10th pass (M&S)	2 Draughtsma (Civil) 10th pass (M&S)	3 Surveyor 10th pass	4 Electrician 10th pass (M&S)	5 Electronics mechanic 10th pass (M&S)	6 Refrigeration and Air-Conditioning Technician 10th pass (M&S)	7 Instrument Mechanic 10th pass (M&S)	8 Fitter 10th pass (M&S)	9 Turner 10th pass (M&S)	10 machinist 10th pass (M&S)	11 Mechanic moror Vehicle 10th pass (M&S)	12 Wireman 8th pass	13 Painter General 10th pass	14 Welder (Gas and Electric) 8th pass	15 Plumber 8th pass	16 Carpenter 8th pass	17 Mechanic Diseal 10th pass (M&S)	18 Mechanic Tractor 10th pass (M&S)	19 Stenographer and secretrial assistant (Hindi) 10th pass	20 Stenographer and secretrial assistant (English) 10th pass	21 Computer Operator and Programming Assistant 10th pass	22 Information Communication Technology System Maintnence 10th pass (M&S)	23 Sewing Technology 8th pass	24 Fashion Design Technology 10th pass	25 Cosmetology 10th pass	26 Mechanic Autobody Painting 10th pass	27 Mechanic Autobody Repair 10th pass (M&S)	28 Foundryman 10th paas	29 Mechanic Consumer Electronics applinces 10th pass (M&S)	30 Dress Making 8th pass	Total
12	Tehri	New Tehri				20	24			40	20		24	20		20					24				20								212
		Chamba				16	19			16						32					19		38										140
		Chamba (PPP)				4	5			4						8					5		10										36
		Chamba - 3rd Shift/Self Financed								20																							
		Devprayag																			24				20								44
		Bauradi																					38				19						57
		Bauradi (PPP)																					10				5						15
		Anjanisain																							20								20
		Thatyur				16															19												35
		Thatyur (PPP)				4															5												9
		Chamiyala				16																			16								32
		Chamiyala (PPP)				4																			4								8
		Rajakhet								20																							20
13	Uttarkashi	Barkot				16	19			32			19	16		16					19		19		16								172
		Barkot (PPP)				4	5			8			5	4		4					5		5		4								44
		Barkot - 3rd Shift/Self Financed				20				20																							
		Mori																							20								20
		Uttarkashi					19			16															16								51
		Uttarkashi (PPP)					5			4															4								13
		Chinyalisaur											24												20								44
		Purola				20	24						24																				68
		Dunda				20																											20
			120	240	24	1140	504	96	48	1140	180	160	408	320	80	780	144	24	24	20	672	96	600	120	740	140	96	20	20	24	24	40	7756

प्रसारित सीटों की संख्या में कमी / वृद्धि अथवा कम प्रवेश की स्थिति में व्यवसाय संचालन न किये जाने तथा ऐसे प्रवेश को निरस्त किये जाने का अधिकार विभाग के पास सुरक्षित रहेगा।

• **उत्तराखण्ड राज्य के राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में संचालित व्यवसाय/प्रशिक्षण अवधि/न्यूनतम शैक्षिक योग्यता एवं व्यवसाय का संक्षिप्त परिचय** – व्यवसायवार निर्धारित शैक्षिक योग्यता वाला अभ्यर्थी ही ऑनलाईन आवेदन पत्र भरने के योग्य है, अतः तद्नुसार ही ऑनलाईन आवेदन पत्र भरा जाना सुनिश्चित करें। किसी भी स्तर पर यदि यह पाया जाता है कि अर्हता से इतर अभ्यर्थी द्वारा किसी व्यवसाय में आवेदन पत्र भरा गया हैं अथवा काउन्सिलिंग द्वारा उसे सीट आवंटन हुआ हैं तो बिना किसी नोटिस अथवा अग्रेत्तर कार्यवाही के उसका आवंटन अथवा प्रवेश स्वतः निरस्त माना जायेगा एवं इसके लिये अभ्यर्थी स्वयं जिम्मेदार होगा। व्यवसाय में प्रवेश हेतु वांछित शैक्षिक अर्हता के व्यवसायवार विवरण निम्नवत् हैं, कृपया अभ्यर्थी उसका भली भांति अध्ययन कर लें व तद्नुसार ही कॉउन्सिलिंग में व्यवसायों का चयन करें।

राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में संचालित व्यवसायों व न्यूनतम शैक्षिक अर्हता का विवरण

क्र.सं.	व्यवसाय का नाम	प्रशिक्षण अवधि	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	प्रशिक्षण उपरान्त कार्य क्षमता का संक्षिप्त परिचय
1	फिटर	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	विभिन्न धातुओं के कल पुर्जों का निर्माण एवं उनकी फिटिंग करना, औजारों का सम्पूर्ण ज्ञान।
2	टर्नर	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	खराद मशीनों द्वारा पुर्जों का निर्माण, चूड़ी बनाना, धातुओं को आवश्यकतानुसार खराद कर गोल आकार देने का कार्य।
3	मशीनिष्ट	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	विभिन्न प्रकार की मशीनों का कार्य करके विभिन्न प्रकार के गेयर, फिटिंग, चाबी धाट काटने सम्बन्धी कार्य।
4	इलैक्ट्रीशियन	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	विद्युत सम्बन्धी कल पुर्जों का ज्ञान मरम्मत, रखरखाव एवं मोटर वाईंडिंग आदि सम्बन्धी ज्ञान।
5	इन्स्टूमेन्ट मैकेनिक	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	समस्त विद्युतीय,चुम्बकीय,वायु तापमापी, वायु दाब और सूक्ष्म मापी यन्त्र का ज्ञान/मरम्मत करना।
6	रेफ्रीजरेशन एण्ड एयर कण्डीशनिंग टैक्नीशियन	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	रेफ्रीजरेटर एयर कण्डीशनर आदि का ज्ञान/मरम्मत तथा स्थापित करना एवं चलाना।
7	ड्राफ्ट्समैन मैकेनिकल	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	यांत्रिक पुर्जों तथा मशीनों का आकार, नाप ड्राईंग शीट पर बनाना तथा ब्लू प्रिंट निकालना, Computer Aided design (CAD) के माध्यम से डिजाईनिंग।
8	ड्राफ्ट्समैन सिविल	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	भवन, पुल आदि का आकार नाप ड्राईंग शीट पर बनाना तथा ब्लू प्रिंट निकालना, Computer Aided design (CAD) के माध्यम से डिजाईनिंग।
9	इलैक्ट्रानिक्स मैकेनिक	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	((10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	इलैक्ट्रानिक्स पुर्जों, उपकरणों जैसे टीवी वी.सी. आर. सामान्य इलैक्ट्रानिक्स उपकरण आदि की मरम्मत करना।

क्र.सं.	व्यवसाय का नाम	प्रशिक्षण अवधि	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	प्रशिक्षण उपरान्त कार्य क्षमता का संक्षिप्त परिचय
10	वायरमैन	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	आठवीं पास	घरेलू एवं औद्योगिक भवनों की वायरिंग, विद्युत लाईन खींचना,उत्पन्न खराबी ठीक करना।
11	मैकेनिक मोटर व्हीकल	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	डीजल, पेट्रोल से चलने वाली छोटी एवं बड़ी गाड़ियों की मरम्मत, पुर्जों का ज्ञान एवं गाड़ियों का चलाना।
12	पेन्टर जनरल	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाईस्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	सम्पूर्ण पेन्टिग का कार्य जैसे फर्नीचर, व्हीकल, पर लिखावट, रंग द्वारा सजावट का कार्य करना।
13	इन्फारमेशन कम्युनिकेशन टेक्नोलाजी सिस्टम मेन्टीनेन्स	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	कम्प्यूटर सम्बन्धी जानकारी उसका रखरखाव एवं सूचना सम्बन्धी नई पद्धति की जानकारी आदि।
14	लेब्रोट्री एसिस्टेंट केमिकल प्लांट	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत गणित व विज्ञान बिषय सहित हाईस्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	औद्योगिक इकाईयो में कैमिकल प्लांट सम्बन्धी कार्य।
15	मै0 कन्ज्यूमर इलैक्ट्रिानिक्स एप्लांइसेन्स	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत गणित व विज्ञान बिषय सहित हाईस्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	घरेलू एवं व्यावसायिक इलैक्ट्रिानिक उपकरणों के मरम्मत सम्बन्धी कार्य।
16	वैल्डर (गैस एण्ड इलै.)	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	आठवीं पास	धातु के बने हुये पुर्जों एवं अन्य सामग्री जैसे ग्रिल आदि को गैस एवं विद्युत वैल्डिंग द्वारा जोड़कर बनाना।
17	कारपेन्टर	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	आठवीं पास	लकड़ी का फर्नीचर घरेलू सामान आदि का निमार्ण करना एवं पालिश करना।
18	सर्वेयर	दो वर्ष / 04 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाईस्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	भूमि की ऊपरी सतह, भीतरी भाग का सर्वेक्षण, निरीक्षण, सड़क, रेलवे ट्रैक, हवाई पट्टी आदि का सर्वेक्षण करना।
19	मैकेनिक डीजल	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	डीजल ईंजन को चलाने व मरम्मत करने सम्बन्धी ज्ञान ।
20	सैनटरी हार्डवेयर फिटर (प्लम्बर)	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	आठवीं पास	पानी की लाईन ,टोंटी, टंकी, वाल्ब आदि की मरमत एवं सैनेटरी फिटिंग का कार्य
21	मैकेनिक ट्रैक्टर	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	ट्रैक्टर की मरम्मत एवं उसके सम्बन्ध में सम्पूर्ण ज्ञान प्राप्त करना, उसका रखरखाव एवं चलाना।
22	फाउण्ड्रीमैन	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	बने हुये सॉचों के अनुरूप पिघली धातु से पुर्जों की ढलाई करना ।
23	मेकैनिक ऑटो बॉडी रिपेयर	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत विज्ञान एवं गणित विषय सहित हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	वाहनों की बॉडी की डेन्टिंग एवं अन्य मरम्मत सम्बन्धी कार्य करना।
24	मेकैनिक ऑटो बॉडी पेन्टिंग	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण/समकक्ष	वाहनों की बॉडी पेन्टिंग सम्बन्धी कार्य।
25	स्वीईंग टेक्नोलोजी	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	आठवीं पास	कपड़े की कटिंग करके सिलाई मशीन द्वारा सिलाई करके गारमेन्ट्स तैयार करना।
26	सरफेस आरनामेन्ट टेक्निक (इम्ब्राईडरी)	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	आठवीं पास	कपड़े पर रंगीन धागों से सुन्दर–सुन्दर डिजाईनों की कढ़ाई करना ।

क्र.सं.	व्यवसाय का नाम	प्रशिक्षण अवधि	न्यूनतम शैक्षिक योग्यता	प्रशिक्षण उपरान्त कार्य क्षमता का संक्षिप्त परिचय
27	कम्प्यूटर आपरेटर एण्ड प्रोग्रामिंग असिस्टेन्ट	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण / समकक्ष	कम्प्यूटर आपरेटर, डाटा इन्ट्री प्रोग्रामिंग तथा एप्लीकेशन पैकेजेज को चलाने का ज्ञान।
28	स्टेनोग्राफर एण्ड सेकेट्रीयल असिस्टैन्ट हिन्दी	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण / समकक्ष	हिन्दी भाषा का सांकेतिक भाषा (आशुलिपि हिन्दी) में लिखना और उसे कम्प्यूटर एप्लिकेशन का प्रयोग कर कम्प्यूटर पर टंकण करना।
29	स्टेनोग्राफर एण्ड सेकेट्रीयल असिस्टैन्ट अंग्रेजी	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण / समकक्ष	अंग्रेजी भाषा का सांकेतिक भाषा में लिखना और उसे कम्प्यूटर एप्लिकेशन का प्रयोग कर कम्प्यूटर पर टंकण करना।
30	सेकेट्रियल प्रैक्टिस अंग्रेजी	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण / समकक्ष	कार्यालय पद्धति का ज्ञान दिया जाता है। जिसके साथ आशुलेखन तथा टंकण का कार्य भी सिखाया जाता हैं
31	कॉस्मोटोलॉजी	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण / समकक्ष	ब्यूटीशियन, ब्राइडल मेकअप, हेयर स्टाइल आदि सम्बन्धी कार्य।
32	फैशन डिजाइन टैक्नोलॉजी	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण / समकक्ष	आधुनिक प्रकार के परिधानों की स्केचिंग कर डिजाइन करना।
33	हयूमन रिर्सोसेज एक्जीक्यूटिव	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण / समकक्ष	विभिन्न संस्थानों में मानव संसाधनों की पूर्ति हेतु सहयोग प्रदान करना।
34	हॉस्पिटल हाउस कीपिंग	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	(10+2) शिक्षा प्रणाली के अर्न्तगत हाई स्कूल उत्तीर्ण / समकक्ष	हॉस्पिटल के रख–रखाव के सम्बन्ध में जानक. ारी आदि।
35	ड्रेस मेकिंग	एक वर्ष / 02 सेमेस्टर	आठवीं पास	आधुनिक प्रकार के परिधानों तैयार करना।

उपरोक्तानुसार व्यवसायवार दर्शायी गयी न्यूनतम शैक्षिक योग्यता डी0जी0टी0 भारत सरकार द्वारा व्यवसाय विशेष के लिए निर्धारित की गयी है। ऑनलाइन पोर्टल पर अभ्यर्थी को वे ही व्यवसाय प्रदर्शित होंगे जिनमें प्रवेश पाने की न्यूनतम अर्हकारी शैक्षिक योग्यता उसके पास होगी इसलिए कॉउन्सिलिंग में शैक्षिक योग्यता का कॉलम भली प्रकार देखकर भरें। यदि अभ्यर्थी एक से अधिक कालम की शैक्षिक योग्यता रखते हैं, तो तद्नुसार भरें। कॉउन्सिलिंग हेतु प्रवीणता सूची के निर्माण के लिये आवेदन पत्र में दर्शाये गये सभी कॉलम में नाम आदि की सही सूचना के साथ न्यूनतम शैक्षिक अर्हता के पूर्णाक / प्राप्तांक का विवरण त्रुटिरहित रूप से भरें तथा पुष्टि के रूप में सम्बन्धित परीक्षा के अंक पत्र की छायाप्रति ऑनलाईन आवेदन पत्र के साथ अपलोड करें। प्रवेश के समय प्रवेशित संस्थान द्वारा उक्त अभिलेखों का सत्यापन किया जायेगा, भिन्नता की स्थिति में प्रवेश स्वतः ही निरस्त माना जायेगा एवं सम्बन्धित सीट अगली काउन्सिलिंग हेतु गणना में सम्मिलित कर ली जायेगी।

शासनादेश के अनुसार हिन्दी साहित्य सम्मेलन, इलाहाबाद से उत्तीर्ण अभ्यर्थी राजकीय आई0टी0आई0 में चयन हेतु पात्र नहीं है। उत्तराखण्ड विद्यालयी शिक्षा परिषद्, रामनगर से हाईस्कूल परीक्षा उत्तीर्ण अथवा समकक्ष परीक्षा उत्तीर्ण अभ्यर्थी आवेदन कर सकता है, परन्तु यदि कोई अभ्यर्थी समकक्ष परीक्षा के आधार पर चयन हेतु आवेदन करता है तो उसे उसके द्वारा उत्तीर्ण परीक्षा को उत्तराखण्ड विद्यालयी शिक्षा परिषद्, रामनगर के समकक्ष होने का प्रमाण पत्र संबधित जिले के मुख्य शिक्षा अधिकारी / जिला शिक्षा अधिकारी माध्यमिक अथवा उत्तराखण्ड विद्यालयी शिक्षा परिषद रामनगर के सक्षम अधिकारी से स्वयं प्राप्त कर चयनित राजकीय आई0टी0आई0 में देना आवश्यक होगा, इसके अभाव में अभ्यर्थी का अभ्यर्थन निरस्त कर दिया जायेगा।

स्वास्थ्यः– राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में चल रहे व्यवसायों में प्रवेश हेतु अभ्यर्थी को मानसिक तथा शारीरिक रूप से स्वस्थ होना चाहिए तथा शरीर में कोई ऐसी कमी नहीं होनी चाहिए जिसके फलस्वरूप वह अपने व्यवसाय की कार्यदक्षता को सम्पन्न न कर सके। दिव्यांग एवं अक्षम अभ्यर्थियों हेतु सम्पूर्ण प्रवेश क्षमता का 4 प्रतिशत क्षैतिज आरक्षण अनुमन्य है। इस श्रेणी में केवल ऐसे दिव्यांग अभ्यर्थी पात्र होंगे जिनकी अक्षमता 40 प्रतिशत अथवा उससे अधिक हो। प्रवेश के समय अपने जनपद के मुख्य चिकित्सा अधिकारी से प्रमाण पत्र जिसमें यह प्रमाणित हो कि अभ्यर्थी कम से कम 40 प्रतिशत दिव्यांग है एवं दिव्यांगता की सुविधा प्राप्त करने का अधिकारी है, प्रस्तुत करना होगा। संस्थान में ऐसे अभ्यर्थी के प्रवेश से पूर्व पाठ्यक्रम विशेष हेतु अभ्यर्थी की उपयुक्तता का आंकलन संस्थान स्तर पर मुख्य चिकित्सा अधिकारी द्वारा नियुक्त विशेषज्ञ द्वारा किया जायेगा। प्रत्येक नेत्र का बिना चश्में या चश्मे के साथ दिन के प्रकाश में परीक्षण किये जाने पर उसमें किसी प्रकार का दोष नहीं होना चाहिए। आंखों की रोशनी दोनों आंखों में 6/18 या एक आंख में 6/24 बिना चश्में के होना चाहिए। एक आंख वाले अभ्यर्थी जो कलर ब्लाइन्डनेस दोष से मुक्त हो, भी चयन के पात्र है।

प्रवेश हेतु आरक्षण की व्यवस्था– राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में प्रवेश हेतुआरक्षण उत्तराखण्ड शासन के शासनादेशों के अधीन निम्नवत् निर्धारित है–

ऊर्ध्वाधर आरक्षण (Vertical Reservation)

क0सं0	आरक्षित वर्ग	अनुमन्य आरक्षण	विवरण
1	अनुसूचित जाति के अभ्यर्थियों के लिये	19%	व्यवसायवार समस्त प्रवेश सीटों का
2	अनुसूचित जनजाति के अभ्यर्थियों के लिये	4%	व्यवसायवार समस्त प्रवेश सीटों का
3	अन्य पिछड़े वर्ग के अभ्यर्थियों के लिये	14%	व्यवसायवार समस्त प्रवेश सीटों का
4	ई.डब्ल्यू.एस	10%	व्यवसायवार समस्त प्रवेश सीटों का

क्षैतिज आरक्षण (Horizontal Reservation)

क0सं0	आरक्षित वर्ग	अनुमन्य आरक्षण	विवरण
1	स्व.सं. सैनानी आश्रितों के अभ्यर्थियों के लिये	2%	व्यवसायवार समस्त प्रवेश सीटों का
2	भू0पू0सैनिकों/अपंग/मृतक सैनिकों के आश्रित	5%	व्यवसायवार समस्त प्रवेश सीटों का
3	विकलांग अभ्यर्थियों के लिये	4%	व्यवसायवार समस्त प्रवेश सीटों का
4	महिला अभ्यर्थियों के लिये	30%	व्यवसायवार समस्त प्रवेश सीटों का

इस सम्बन्ध में यह भी अवगत कराना है कि उत्तराखण्ड शासन के शासनादेश 65(1)/XXX(2)/2019–53 (01)2001 दिनाँक 22–02–2019 द्वारा आर्थिक रूप से कमजोर वर्ग के लिए 10 प्रतिशत आरक्षण अनुमन्य किया गया है। प्रत्येक आरक्षण वर्ग के सापेक्ष शासन द्वारा निर्धारित प्रारूप पर वैध प्रमाणपत्र को ऑनलाईन आवेदन के समय अपलोड किया जाना अनिवार्य होगा।

मैरिट लिस्ट तैयार की जानी तथा प्रकाशन की प्रक्रिया

ऑनलाईन आवेदन की अंतिम तिथि तक आवेदित समस्त अभ्यर्थियों की राज्य स्तरीय मैरिट सूची का प्रकाशन ऑनलाईन पोर्टल पर किया जायेगा।

मैरिट सूची अभ्यर्थी द्वारा 8वीं/माध्यमिक परीक्षा अथवा समकक्ष परीक्षा में प्राप्त कुल अंकों के प्रतिशत के आधार पर अलग–अलग बनाई जायेगी। उत्तराखण्ड माध्यमिक शिक्षा बोर्ड से उत्तीर्ण शैक्षिक अर्हता वाले आवेदनकर्ताओं को तीन प्रतिशतांक वरीयता अंक पृथक से आवंटित किये जायेगें एवं तद्नुसार प्रवीणता सूची तैयार की जायेगी।

जिस अभ्यर्थी ने केन्द्रीय माध्यमिक शिक्षा बोर्ड अथवा किसी अन्य समकक्ष बोर्ड से दसवीं परीक्षा पास की है, उसकी अंकतालिका में अंकित सभी विषयों के योग के प्रतिशत के आधार पर योग्यता क्रमांक निर्धारित किया जायेगा, जिनमें पूर्णांक तथा प्राप्तांक स्पष्ट रूप से अंक पत्र में अंकित किया गया हो। छः विषयो के अतिरिक्त वैकल्पिक विषयों को गणना में सम्मिलित नहीं किया जायेगा। समतुल्य ऐसे बोर्ड, जहॉ प्रतिशतांक के स्थान पर ग्रेड/सीजीपीए द्वारा अंक पत्र निर्गत किये जाते हैं, वहां सम्बन्धित बोर्ड द्वारा निर्धारित गुणांक से प्रतिशतांक की गणना की जायेगी।

एक समान प्रतिशतांक वाले आवेदनकर्ताओं में जन्मतिथि के आधार पर वरिष्ठ को प्राथमिकता दी जायेगी। यदि जन्मतिथि भी समान हो तो क्रमशः गणित, विज्ञान के अंक प्रतिशत को मानते हुए उसी क्रम में अधिक अंक वाले को प्राथमिकता दी जायेगी तथा उक्त के भी समान रहने की स्थिति में अंग्रेजी वर्णमाला के अनुसार अभ्यर्थी के नाम के पहले वर्ण (लैटर) के आधार पर की जायेगी।

ऑनलाइन कॉउन्सिलिंग

व्यवसायवार न्यूनतम शैक्षिक अर्हता के आधार पर पृथक–पृथक राज्य स्तरीय प्रकाशित मैरिट सूची के अनुसार ऑनलाईन कॉउन्सिलिंग की प्रक्रिया सम्पादित की जायेगी। समस्त अभ्यर्थियों के लिये संस्थान एवं व्यवसाय का आवंटन उनके द्वारा भरे गये विकल्प पत्र में अभ्यर्थी द्वारा भरे गये विकल्पों की वरीयता के क्रम में योग्यता क्रमांक एवं संस्थानों में श्रेणीवार उपलब्ध स्थानों के आधार पर कम्प्यूटर द्वारा किया जायेगा।

(क) प्रथम कॉउन्सिलिंग में आवंटित सीट की रिपोर्टिंग करने की प्रक्रिया :– प्रथम कॉउन्सिलिंग हेतु अभ्यर्थी ऑनलाईन आवेदन के समय ही वरीयता क्रम में वांछित विकल्पों को लॉक करेगें एवं मैरिट/रैंक के अनुसार वे अभ्यर्थी जिन्हें संस्थान एवं व्यवसाय का आवंटन होता है, वे आवंटित संस्थान में निर्धारित अवधि में उपस्थित होकर ऑनलाइन आवेदन पत्र के प्रिन्ट, रैंक कार्ड, एलॉटमैंट लेटर के साथ समस्त प्रमाण पत्रों की मूल प्रति की जांच करवायेंगे। साथ ही उसे मूल प्रमाण पत्रों की 1–1 स्वप्रमाणित फोटो प्रति व प्रवेश हेतु राज्य सरकार द्वारा निर्धारित शुल्क आवंटित संस्थान में जमा करवाना होगा। रिपोर्टिंग के समय अभ्यर्थी के समस्त मूल प्रमाण पत्र संस्थान में जमा कर लिये जायेंगे। ये मूल प्रमाण पत्र का **DGT** के **NCVT MIS PORTAL** पर रजिस्ट्रेशन के पश्चात् सम्बन्धित संस्थान द्वारा लौटा दिये जायेंगे। निर्धारित अवधि में रिपोर्ट नहीं करने पर अभ्यर्थी का प्रवेश स्वतः ही रद्द हो जायेगा एवं उस स्थान को प्रवेश प्रक्रिया के आगामी चरणों के लिए रिक्त स्थानों में सम्मिलित कर लिया जायेगा।

(ख) द्वितीय /अग्रेत्तर कॉउन्सिलिंग :– प्रथम कॉउन्सिलिंग के पश्चात् रिक्त सीटों पर प्रवेश हेतु द्वितीय/अग्रेत्तर

कॉउन्सिलिंग हेतु पृथक से सूचित किया जायेगा।

प्रशिक्षण शुल्क – प्रवेशित प्रशिक्षार्थियों से राज्य सरकार द्वारा निर्धारित प्रशिक्षण शुल्क लिया जायेगा। वर्तमान प्रशिक्षण शुल्क में परिवर्तन की स्थिति में समस्त प्रवेशित अभ्यर्थियों द्वारा ऐसी शुल्क वृद्धि लागू किये जाने की तिथि से मान्य होगी।

प्रशिक्षण हेतु कच्चेमाल की आपूर्ति – राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में प्रशिक्षणरत प्रशिक्षार्थियों को प्रशिक्षण के समय कच्चे माल की आपूर्ति संस्थान द्वारा निःशुल्क प्रदत्त की जाती है।

अखिल भारतीय व्यावसायिक परीक्षा (All India Trade Test)

औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों के प्रशिक्षार्थियों हेतु परीक्षा वार्षिक आधार पर होती है अर्थात एक वर्षीय व्यवसायों की परीक्षा एक बार तथा द्विवर्षीय व्यवसायों हेतु 02 बार अखिल भारतीय स्तर पर परीक्षा आयोजित होती है। उक्त परीक्षा में उत्तीर्ण प्रशिक्षार्थियों को भारत सरकार द्वारा **NCVET** अंकपत्र व प्रमाण पत्र प्रदत्त किया जाता है। सत्र 2014 से भारत सरकार द्वारा **e-marksheet** एवं **e-certificate** उपलब्ध कराये जा रहे हैं जो कि परीक्षा सम्पादित होने पर काफी कम समय में पोर्टल पर उपलब्ध हो जाते है तथा उनका सत्यापन भी पोर्टल के माध्यम से ही किया जा सकता है। औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में प्रशिक्षणरत प्रशिक्षार्थियों की यह एक ऐसी परीक्षा है जो पूरे देश में एक ही साथ, एक ही समय पर, एक जैसे पाठ्यचर्या पर आधारित प्रश्न–पत्र पर आयोजित होती है। प्रशिक्षार्थियों की उत्तर–पुस्तिकाओं का मूल्यांकन प्रशिक्षण महानिदेशालय भारत सरकार नई दिल्ली स्तर से होता है।

संस्थानों में न्यूनतम उपस्थिति की अनिवार्यता

राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में प्रशिक्षण प्राप्त कर प्रशिक्षार्थियों हेतु वार्षिक अखिल भारतीय व्यावसायिक परीक्षा में सम्मिलित होने तथा उत्तीर्ण होने की स्थिति में राष्ट्रीय व्यावसायिक प्रमाण पत्र प्राप्त करने के लिये न्यूनतम 80 प्रतिशत उपस्थिति अनिवार्य है। न्यूनतम उपस्थिति के अभाव में प्रशिक्षार्थी परीक्षा में सम्मिलित नहीं हो सकेगें। यदि को. ई प्रशिक्षार्थी बिना किसी सूचना के लगातार 10 दिन तक अनुपस्थित रहता है तो उसके नाम एक चेतावनी पत्र देने के उपरांत अनुपस्थिति के संतोषजनक कारण सहित संस्थान में उपस्थित न होने पर संस्थान से नामपृथक कर दिया जायेगा। प्रशिक्षार्थियो को प्रशिक्षण अवधि में वार्षिक रूप से 12 दिन का आकस्मिक अवकाश जो कि एक बार में 10 दिन से अधिक न हो, पंजीकृत मैडिकल डॉक्टर से संस्तुति के आधार पर किसी बीमारी हेतु 15 दिन का मैडिकल जो कि एक वर्ष के कोर्स के लिये 03 सप्ताह व दो वर्ष के कोर्स के लिये 06 सप्ताह तक संस्थान के प्रमुख द्वारा स्वविवेकानुसार अतिरिक्त रूप से स्वीकृत किया जा सकता है एवं 10 दिन का विशेष आकस्मिक अवकाश जो कि 15 दिन तक अतिरिक्त रूप से स्वीकृत किया जा सकता हैं अनुमन्य होगा। विशेष अवकाश की अवधि में छात्रवृत्ति अनुमन्य नही होगी।

शिशिक्षु प्रशिक्षण (Apprenticeship Training)

आई0टी0आई0 उत्तीर्ण प्रशिक्षार्थी विभिन्न राजकीय एवं निजी प्रतिष्ठानों में शिशिक्षु प्रशिक्षण **(Apprenticeship)** भी प्राप्त कर सकते हैं। जिस हेतु भारत सरकार के कौशल विकास एवं उद्यमशीलता मंत्रालय **(Ministry of Skill Development and Entrepreneurship)** नई दिल्ली द्वारा शिशिक्षु अधिनियम–1961 अधिसूचित किया गया है। अधिनियम के अर्न्तगत ऐसे अधिष्ठान जहाँ पर 40 से अधिक कार्मिक कार्यरत हैं ऐसे अधिष्ठानों को उनकी कुल कार्मिक क्षमता का 2.5 प्रतिशत से 10

प्रतिशत का शिशिक्षु प्रशिक्षण प्रदान करना अनिवार्य है। इस हेतु प्रशिक्षार्थी भारत सरकार के अप्रेन्टिसशिप पोर्टल **www.apprenticeshipindia.org** पर सीधे **online** आवेदन कर सकता है।

इस प्रशिक्षण से जहाँ एक ओर अभ्यर्थी को प्रशिक्षण की अवधि में राज्य सरकार द्वारा अर्द्ध कुशल कार्मिक हेतु नियोजित न्यूनतम वेतन का एक वर्षीय व्यवसायों हेतु 80 प्रतिशत तथा द्विवर्षीय व्यवसायों हेतु 90 प्रतिशत छात्रवृत्तिका के रूप में प्राप्त होती है वहीं दूसरी ओर उसके कौशल विकास, औद्योगिक वातावरण में कार्य करने की क्षमता तथा आधुनिकतम तकनीकी की जानकारी जैसे क्रियाकलापों का विकास होता है।

इस योजना में समस्त **NCVET** मान्य व्यवसायों के प्रशिक्षण में राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों से उत्तीर्ण अभ्यर्थियों को भारत सरकार के मानक के अनुरूप प्रशिक्षण अवधि में छूट भी प्रदान की जाती है। इस प्रकार राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों से उत्तीर्ण अभ्यर्थियों को एक या दो वर्ष का शिशिक्षु प्रशिक्षण प्रदान करने हेतु नियोजित कराया जाता है। जिससे वह उद्योगों की आवश्यकतानुसार वास्तविक प्रशिक्षण प्राप्त कर कुशल शिल्पकार बन सकता है।

इस प्रशिक्षण की समाप्ति पर भारत सरकार द्वारा अखिल भारतीय शिशिक्षु परीक्षा **(All India Apprenticeship Trade Test)** आयोजित की जाती है एवं उत्तीर्ण प्रशिक्षार्थियों को राष्ट्रीय शिशिक्षुता प्रमाण पत्र **(National Apprenticeship Certificate)** प्रदान किया जाता है। उक्त दोनों व्यावसायिक प्रशिक्षण एवं शिशिक्षु प्रशिक्षण योजना के अर्न्तगत प्रशिक्षित प्रशिक्षार्थी निजी एवं सार्वजनिक क्षेत्र के उद्योगों में सेवायोजन के साथ स्वतः रोजगार के लिए भी सक्षम हो जाता है।

कैरियर उन्नयन (Career Progression) के अवसर

आई0टी0आई0 के साथ–साथ शैक्षिक योग्यता में भी वृद्धि के अवसरः

औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में प्रशिक्षणरत प्रशिक्षार्थियों की शैक्षिक योग्यता को बढ़ाने के लिए **National Institute of Open Schooling (NIOS)** अवसर प्रदान करता है। आई0टी0आई0 के अध्ययनरत् प्रशिक्षार्थी सैकण्डरी व सीनियर सैकण्डरी करने के अवसर का लाभ उठा सकते है एवं समय बचा सकते है। आई0टी0आई0 के अध्ययनरत् अभ्यर्थी जो आठवीं पास है वे दसवीं की परीक्षा दे सकते है तथा जो 10वीं पास है वे 12वीं की परीक्षा दे सकते है जिसके आवेदन पत्र ऑनलाईन भरे जाने होते है। अभ्यर्थी एक भाषा व एक विषय अपनी सुविधानुसार चयन कर सकते है एवं 3 विषय आई0टी0आई0 के क्रेडिट किये जाते है। राष्ट्रीय मुक्त विद्यालयी शिक्षा संस्थान नोएडा द्वारा वर्ष में दो बार परीक्षा का आयोजन किया जाता है। राष्ट्रीय मुक्त विद्यालयी शिक्षा संस्थान, **(NIOS)** नोएडा के वेबसाइट **www.nios.ac.nic** पर यह सुविधा उपलब्ध है। जिससे प्रशिक्षार्थी आई0टी0आई0 में प्रशिक्षण प्राप्त करते–करते ही अपनी शैक्षिक योग्यता में भी वृद्धि कर सकता है।

प्रशिक्षण पूर्ण करने पर पॉलीटेक्निक में सीधे द्वितीय वर्ष में प्रवेश के अवसरः

औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों से उत्तीर्ण अभ्यर्थी लेटरल एन्ट्री परीक्षा के माध्यम से द्वितीय वर्ष में पॉलीटेक्निक में प्रवेश ले सकता है और पॉलीटेक्निक उत्तीर्ण करने के उपरान्त इंजीनियरिंग संस्थानों में भी सीधे बी0टैक0 के द्वितीय वर्ष में प्रवेश लेकर उच्च तकनीकी शिक्षा भी प्राप्त कर अच्छा रोजगार प्राप्त कर अपने भविष्य में उत्तरोत्तर गुणात्मक सुधार ला सकता है।

प्रशिक्षण पूर्ण करने के उपरान्त Craftsman Instructor Training Scheme (CITS) कर आई0टी0आई0 में अनुदेशक के पद पर नियुक्त होने के अवसर

आई0टी0आई0 उत्तीर्ण प्रशिक्षार्थी एक वर्षीय सीआईटीएस प्रशिक्षण भी प्राप्त कर सकते है। सी0आई0टी0एस0 प्रशिक्षण की सुविधा भिन्न–भिन्न व्यवसायों में देश के विभिन्न शहरों में जैसे– देहरादून, हल्द्वानी, दिल्ली, लुधियाना, कानपुर, कोलकाता, मुम्बई, हेदराबाद, चैन्नई, जोधपुर, कालीकट आदि में उपलब्ध है। राजकीय औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों में अनुदेशक पद पर नौकरी पाने के लिए शैक्षिक, व्यावसायिक व अनुभव के साथ–साथ सी0आई0टी0एस0 प्रशिक्षण भी अनिवार्य होता है।

• रोजगार के अवसर

(1) आईटीआई से प्रशिक्षण/शिशिक्षु प्रशिक्षण प्राप्त प्रशिक्षार्थी देश–विदेश के विभिन्न सरकारी/अर्द्धसरकारी विभागों जैसे रेलवे, लोक निर्माण विभाग, सिंचाई विभाग, उत्तराखण्ड पावर कारपोरेशन, जल संस्थान, जल निगम, लघु जल विद्युत परियोजना, एनएचपीसी, बीएचईएल, उत्तराखण्ड सड़क परिवहन निगम, ओ0एन0जी0सी0 आदि विभागों में रोजगार पाने के लिए अर्ह होते हैं। नॉन इंजीनियरिंग व्यवसायों जैसे स्टेनोग्राफर एण्ड सेक्रेट्रीयल असिस्टेन्ट, कोपा आदि व्यवसायों के प्रशिक्षार्थियों के लिए भी सरकारी/गैर सरकारी/निजी क्षेत्रों में रोजगार के कई सुअवसर उपलब्ध होते हैं। जिस हेतु भारत सरकार द्वारा मुद्रा योजना एवं अन्य योजनाओं के अन्तर्गत ऋण प्राप्त करने में भी **NTC** प्राप्त अभ्यर्थियों, महिलाओं को स्वावलम्बी बनाये जाने के उद्देश्य से सुविधा होती है। महिलाओं को ध्यान में रखते हुए उनके लिए विशेषतः फैशन डिजाईन टैक्नोलॉजी, बैसिक कॉस्मोटालॉजी, स्वीईंग टैक्नोलॉजी, ड्रैस मेकिंग, कोपा आदि जैसे व्यवसाय सार्थक सिद्ध हो रहे है।

(2) आई0टी0आई0 उत्तीर्ण प्रशिक्षार्थियों के लिए सरकारी क्षेत्र के साथ–साथ देश में स्थापित विभिन्न प्रतिष्ठित कम्पनियों के साथ–साथ निजी क्षेत्र की कई बहुराष्ट्रीय कम्पिनयों में रोजगार के अपार अवसर उपलब्ध है। जैसे– मारूति सुजूकी इण्डिया लि0, मै0 टाटा मोटर्स, मै0 अशोक लीलैण्ड, मै0 हीरो मोटो, मै0 महिन्द्रा एण्ड महिन्द्रा, होण्डा, जे0सी0बी0, वॉल्वो, हिन्दुस्तान यूनिलीवर, इन्फोसिस, आई0टी0सी0लि0, मै0 इण्डिया ग्लाइकोल्स, मै0 जैक्वार, एचएमटी आदि।

• स्वतः रोजगार के अवसर

आई0टी0आई0 उत्तीर्ण प्रशिक्षार्थी अपने कौशल विकास के जरिये विभिन्न क्षेत्रों जैसे विद्युतकार, प्लम्बिंग ऑटोमोबाईल, कम्प्यूटर ऑपरेटर, कारपेन्टर, पेन्टर, ऑटो बॉडी पेन्टिंग, ऑटो बॉडी रिपेयर, रेफ्रीजरेशन, स्वीईग, ब्यूटीशियन आदि में अपना स्वयं का उद्यम प्रारम्भ कर स्वतः रोजगार प्राप्त कर सकते है। सफल उद्यमी जहाँ एक ओर स्वतः रोजगार अपनाकर अपना सफल जीवन निर्वाह करने के साथ–साथ दूसरों को भी रोजगार प्रदान कर उनके जीविकोपार्जन में भी अपनी महत्वपूर्ण भूमिका निभाते है। वर्तमान में कई आई0टी0आई0 उत्तीर्ण प्रशिक्षार्थी स्वतः रोजगार के जरिए देश–विदेश में अपना महत्वपूर्ण योगदान प्रदान कर रहे है।

अभ्यर्थियों के लिये अन्य जानकारी :–

स्किलिंग, शिशिक्षु प्रशिक्षण तथा व्यवसायिक प्रशिक्षण में रूचि रखने वाले अभ्यर्थी निम्न वेवसाइट अथवा ऐप से जानकारी प्राप्त कर लाभान्वित हो सकते है।

1. www.uksdm.org
2. www.vpputtarakhand.in
3. https://www.bharatskills.gov.in
4. www.dget.nic.in
5. www.apprenticeship.gov.in
6. www.apprenticeshipindia.org
7. www.ncvtmis.gov.in

नोट–इस विवरणी में समय–समय पर अपेक्षित संषोधन किये जा सकते हैं। संषोधित विवरणी वेबसाइटः www.vpputtarakhand.in पर उपलब्ध होगी।

कौशल विकास एवं सेवायोजन विभाग

प्रशिक्षण प्रखण्ड,

व्यावसायिक परीक्षा परिषद, देहरादून उत्तराखण्ड